TABELLA DI COMPATIBILITA' CHIMICA

LIQUIDO/*LIQUID*	CONCENTRAZIONE *CONCENTRATION* %	TEMPERATURA °C		DENSITA' *DENSITY* Kg/dm³	Ghisa	Bronzo	Aisi 304	Aisi 316	Noryl	NBR	EPDM	FPM-VITON	KALREZ	Teflon- PTFE	VERSIONE TENUTA MECCANICA *Mechanical Seals Version*											
															NBR			EPDM				VITON				
		min	max												CER/CARB	SIC/SIC	W/W	CER/CARB	SIC/SIC	SIC/W	W/W	CER/CARB	SIC/SIC	SIC/W	W/W
Aceto/ *Vinegar*	100	0	+100	1.02		2	1	1		2	1	1						●							
Acido Acetico/*Acetic acid*	80	-10	+70	1.05	3	1	1	1	1		1							●							
Acido Benzoico/*Benzoic acid*	70	0	+70	1.31			1	1			3	1										●			
Acido Borico/*Boric acid*	saturo/satured	-10	+90	1.43			1	1			1	1					○			●				○	
Acido Citrico/*Citric acid*	max 10	-10	+70	1.54	3	3	2	1		1	1	1			○			●				○			
Acido Cloridrico/*Hidrochloric acid*	max 2	-5	+25	1.20	2		1	1				1											●		
Acido Formico/*Formic acid*	5	-15	+25	1.22	3	3	2	1			1									●					
Acido Fosforico/*Phosphoric acid*	25	-5	+30	1.33	3	3	1	1			1	1								○				●	
Acido Fosforico/*Phosphoric acid*	60		<20	1.33	3	2	1	1	2		1	1								○				●	
Acido Nitrico/*Nitric acid*	50	-5	+30	1.48	3	3	1	1	3		2	1											●		
Acido Ossalico/*Oxalix acid*	20	-5	+50	1.65	3	2	2	1			1	1						●				○			
Acido Salicilico/*Salicylic acid*	70	-5	+70	1.44				2			1	1						●				○			
Acido Solforico/*Sulfuric acid*	Max 3	-10	+25	1.84	3		2	1			3	1											●		
Acido Tannico/*Tannic acid*	20	0	+50		3		2	1			1	1			○			●				○			
Acido Tartarico/*Trataric acid*	50	-10	+25	1.76	3		2	1		1	2	1			●							○			
Acido Urico/*Uric acid*	80	-10	+80	1.89	3		1	1			1	3						●							
Acqua/*Water*	100	-5	+80		1	1	1	1	1	1	1	1			●			●				●			
Acqua bollente/ *Hot water*	100	+85	+120		1	2	2	1		3	1	3							●						
Acqua Deionizzata/*Water deionized*	100	-25	+110		2		1	1			1	1							●				○		
Acqua Demineralizzata/*Water demineralized*	100	-25	+110		3	3	1	1	1		1	1				○			○				●		
Acqua di Condensa/*Water condensing*	100	-5	+110		2		1	1			1	1						●				○			
Acqua di mare/*Sea water*	/	-10	+25		3		3	2		1	1	1			●			○				○			
Acqua Distillata/*Distilled water*	100	-25	+110		3		1	1		1	1	1				○			●				○		
Acqua Ossigenata/*Hidrogen dioxide*	100	-5	+50	1.4	2		1	1		2	2	1											●		
Acqua Salata (cloruro di sodio)/*Water salt (sodium chlorite)*	30	+25	+100	2	3		2	2			1	1					○			●				○	
Alcool Butilico/ *Butyl alcohol*	100	-5	+80	0.81	3		1	1		1	2	1			●			○				○			
Alcool Denaturato/ *Denatured alcohol*	100	-5	+80	0.81	1		1	1		1	1	3			○			●							
Alcool Etilico/*Ethyl alcohol (Ethanol)*	100	-5	+40	0.81	1		1	1		1	1	3			●			○							
Alcool Metilico/ *Methyl alcohol*	100	-5	+40	0.79	1		1	1		1	1	3			○			●							
Alcool Propilico/ *Propyl alcohol*	100	-5	+80	0.80	1		1	1		1	1	1			●			○				○			

3M ใช้กับวัสดุ AISI 304

1 = เหมาะสมมาก / 2 = เหมาะสมปานกลาง / 3 = ไม่แนะนำ

3M ใช้กับวัสดุ AISI 304

1 = เหมาะสมมาก / 2 = เหมาะสมปานกลาง / 3 = ไม่แนะนำ

Ammoniaca in H2O/*Ammonia + water*	25	-20	+50	0.99	2		1	1		2	1	2			○			●				○			
Birra/ *Beer*	100	-5	+50	1.03	2		1	1		1	1	1				○			●				○		
Caffè crema/*coffee cream*	100				2		1	1			1	1							●				○		
Cioccolato/*chocolate*	100	0	+80		2		1	1		2	1	2								●					
Cloroformio/ *Chloroform*	/	-10	+30	1.48	2		1	1			3	1												●	
Clorotene (tricloroetano)/*Trichloroethanes*	/	-10	+50	1.3	3		2	1			3	1												●	
Coca Cola/*Coke*	100	-10	+50		3		1	1			1	1								●				○	
Detergenti/ *Detergents*	/	-5	+80		1		1	1			2	1												●	
Miscela olii-detergenti/ *Oils-detergents Mixture*	/	-5	+80		1		1	1			3	1												●	
Detersivi/ *Detersives*	/	-5	+100		1		1	1			1	3								●					
Emulsione H2O+Olio/ *Water-oil emulsion*	tutte	-5	+90		1		1	1			3	1											●		
Fosfati-Polifosfati/ *Phosphates-polyphosphates*	/	-5	+90		3		2	1			3	1											●		
Formaldeide/ *Formaldehyde*	100	-10	+25	1.13	3		1	1			1	3							●						
Formamide/ *Formamide*	/	-10	+90	1.14	1		1	1			1	3							●						
Freon 112	100	-20	+30	1.57	1		1	1		2	3	1												●	
Freon 113 (Triclorotrifluroetano)	100	-20	+30	1.42	1		1	1		1	3	2					●								
Glicole Etilenico/ *Ethylene glycol*	50	-20	+90	1.13	2		1	1		2	1	2								●					
Glicole Propilenico	35		<80		2		1	1		2	1	2								●					
Glicole Triet. (Paraflù)	50		<20		2		1	1		2	1	1								○				●	
Glicerina/ *Glycerol*	100	+20	+90	1.26	1		1	1		1	1	1					○			○				●	
Grappa	100	-10	+80		2		1	1			3	1				○			●				○		
Inchiostri ad acqua/ *Water Inks*	100	0	+90		1		1	1			3	1										●			
Ipoclorito di sodio/ *Sodium hypochlorite*	0.5	-10	+25		3		3	2			3	1											●		
Latte/ *Milk*	100	0	+70	1.03	3		1	1	1	1	1	1			○			●				○			
Latte di calce	5% di calce		amb.		2		2	1			1									●					
Liscivia di Soda (non caustica)/ *Sodium lye (non caustic)*	30	-15	+60		2		1	1		2	1	2							●						
Liquori/ Liquors	100	-5	+80		2		1	1		1	1	1				●			○				○		
Mosto di vino/ *Must*	/	-10	+70		2		1	1		1	1	2					○			●					
Nitrato di Sodio/ *Sodium nitrate*	satura/saturated	-10	+80	2.25	2		1	1		3	1	2						●							
Olio da taglio/ *Cutting oil*	100	-5	+110	0.90	1		1	1		3	3	1												●	
Olio di Arachidi/ *Peanut oil*	100	-5	+110	0.95	1		1	1		1	3	1					○							●	
Olio di Colza/ *Colza oil*	100	-5	+110	0.95	1		1	1		1	3	2			●										
Olio di Lino/ *Linseed oil*	100	-5	+110	0.94	1		1	1		1	3	1				●							○		
Olio di Noce di Cocco/ *Coconut oil*	100	-20	+90	0.92	1		1	1		1	1	1					●			○				○	
Olio di Oliva/*Olive oil*	100	-5	+80	0.92	1		1	1		1		1			●							○			
Olio di Soia/ *Soya bean oil*	100	0	+90		1		1	1		1	3	1			●							○			

3M ใช้กับวัสดุ AISI 304

1 = เหมาะสมมาก / 2 = เหมาะสมปานกลาง / 3 = ไม่แนะนำ

Olio di Ricino/ *Castor Oil*	100	-10	+60		1		1	1		1	2	1					●						○	
Olio diatermico/ *Diatermic oil*	100	-5	+110	0.90	1	3	1	1		2	3	1											●	
Olio Idraulico/ *Hydraulic oil*	100	-5	+110		1		1	1		1	3	1				○						●		
Olio Minerale/ *Mineral oil*	100	-5	+110	0.94	1		1	1		1	3	1				●						○		
Percloroetilene/Perchloroethylene / (Tetracloruro di etilene)/(Te	/	-10	+30	1.6	2		1	1		1	3	1				○						●		
Rum	100	-5	+90		2		1	1		1	1	1			○			●				○		
Salamoia	30	0	+20		3	1	1	1		2	1	1								●			○	
Sapone liquido/ *Liquid soap*	/	-5	+50		3		1	1		2	1	2								●				
Siero di latte			+80		3		1	1	1	2	3	1										●		
Soda Caustica/Caustic Soda / (Tetracloruro di etilene)/(Tetrac	25	0	+70	2.13	3		2	1		2	1	2								●				
Solfato di Alluminio/ *Aluminun sulfate*	30	-5	+50	2.71	3	2	1	1		1	1	1					○			●			○	
Solfato di Ammonio/ *Ammoniun sulfate*	10	-10	+60	1.77	3		2	1		3	1	3								●				
Solfato di Ferro/ *Ferric sulfate*	10	-5	+30	2.09			1	1		3	1	3						●						
Solfato di Rame/ *Copper sulfate*	20	0	+30	2.28	3		2	1		1	3	1					●						○	
Solfato di Sodio/ *Sodium Sulfate*	15	-10	+40	2.6	2		1	1		1	1	1					●			○			○	
Succhi di frutta/ *Fruit juice*	/	-15	+70		2		1	1		1	1	1			○			●				○		
Succhi vegetali/ *Vegetable juice*	/	-15	+70		2		1	1		1	1	1			●			○				○		
Trielina (Tricloroetilene/*Trichloroethylene*)	/	-10	+40	1.46	2		1	1		2	3	1											●	
Solfato Ferroso/ *Ferrous sulfate*	20	-10	+40	2.28	3		1	1			1	3						●						
Vaselina olio di-/ *Vaseline oil*	100	+5	+80		1		1	1		1	3	1			●							○		
Vino/ *Wine*	100	-5	+80	0.99	2		1	1		1	1	1			●			○				○		
Vodka	100	-5	+80		2		1	1		2	1	3						●						
Whiskey	100	-10	+80		2		1	1		1	1	1			●			○				○		
Yoghurt			+70		2		1	1		1	1				○			●						

AVVERTENZE:
La presente tabella ha esclusiva validità di compatibilità approssimativa di liquidi con materiali a contatto. In casi di liquidi pericolosi o infiammabili verificare l'osservanza di Norme o disposizioni vigenti.
Non sono considerati aspetti di prestazioni idrauliche e/o dimansionameto motore in base a viscosità e densità.
Per compatibilità di liquidi o miscele non presenti in tabella contattare il dipartimeto TCS EBARA e-mail tcs@ebaraeurope.com

COMPATIBILITA' OTTIMA 1

COMPATIBILITA' SUFFICIENTE 2

NON COMPATIBILE 3

VERSIONE IDEALE nero

VERSIONE ALTERNATIVA bianco