

CUTTING TOOLS & PRECISION TOOLS

▶ ตีปรองเกลียวสึเอ็น (NSP-N Spiral Tap)

List 6900

HSS-E 40°

NACHI
นาชิ

- ดอกตีปรองเกลียว HSS ผสม Vanadium อินคอบิเลต
- คุณค่าคุ้มค่า การทนทานต่อการสึกหรอ
- มีการพัฒนาแบบพิเศษและร่องเกลียวพิเศษให้แข็งแรง ทำให้การตีปรองเกลียวมีความเสถียร
- สามารถใช้กับเหล็กทั่วไป เช่น S50C เหล็กหล่อ เป็นต้น



KT Code NA6900_Thread Size x Pitch

Unit : mm

Thread Size	Pitch	TAP Limit	Lc (P)	Over all Length	Flute Length	Flutes	Ds	Ln	dn	ราคาตั้ง
M2	0.4	P1	2.5	40	9	3	3	15	2.1	
M2.3	0.4	P1	2.5	42	9.5	3	3	15	2.4	
M2.5	0.45	P1	2.5	44	10	3	3	16	2.7	
M2.6	0.45	P1	2.5	44	10	3	3	16	2.7	
M3	0.5	P2	2.5	46	5	3	4	18	2.4	
M3.5	0.6	P1	2.5	48	6	3	4	18	2.8	
M4	0.7	P2	2.5	52	7	3	5	20	3.1	
M5	0.8	P2	2.5	60	8	3	5.5	22	4	
M6	1	P2	2.5	62	10	3	6	25	4.8	
M6	0.75	P2	2.5	62	10	3	6	25	4.8	
M7	1	P2	2.5	65	10	3	6.2	26	5.8	
M7	0.75	P2	2.5	65	10	3	6.2	26	5.8	
M8	1.25	P3	2.5	70	12	3	6.2	34	6	
M8	1	P2	2.5	70	12	3	6.2	34	6	
M8	0.75	P2	2.5	70	12	3	6.2	34	6	
M9	1.25	P3	2.5	72	12	3	7	38	6.9	
M10	1.5	P3	2.5	75	15	3	7	39	6.8	
M10	1.25	P2	2.5	75	15	3	7	39	6.8	
M10	1	P2	2.5	75	15	3	7	39	6.8	
M12	1.75	P3	2.5	82	17	3	8.5	43	8.3	
M12	1.5	P3	2.5	82	17	3	8.5	43	8.3	
M12	1.25	P3	2.5	82	17	3	8.5	43	8.3	
M12	1	P2	2.5	82	17	3	8.5	43	8.3	
M14	2	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	
M14	1.5	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	
M14	1.25	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	
M14	1	P2	2.5	88	20	3	10.5	44	10.3	
M16	2	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	
M16	1.5	P2	2.5	95	20	3	12.5	50	12.3	
M18	2.5	P3	2.5	100	25	3	14	56	13.8	
M18	1.5	P2	2.5	100	25	3	14	56	13.8	
M20	2.5	P3	2.5	105	25	4	15	57	14.8	
M20	1.5	P2	2.5	105	25	4	15	57	14.8	
M22	2.5	P3	2.5	115	25	4	17	62	16.8	
M22	1.5	P2	2.5	115	25	4	17	62	16.8	
M24	3	P3	2.5	120	30	4	19	67	18.8	
M24	1.5	P2	2.5	120	30	4	19	67	18.8	
M27	3	P3	2.5	130	30	4	20	67	19.7	
M27	1.5	P2	2.5	130	30	4	20	67	19.7	
M30	3.5	P3	2.5	135	30	4	23	72	22.7	
M30	1.5	P2	2.5	135	30	4	23	72	22.7	
M33	3.5	P3	2.5	145	30	4	25	77	24.7	