

CUTTING TOOLS & PRECISION TOOLS

ต้าปรองตรงสี่เจิน (NPO-N Point Tap)

NACHI
นาชิ

List 6906

HSS-E



- ดอกตัด HSS ผสม Vanadium กรดพิเศษ
- คู่มือคำนวณราคา กำนานต่อการสึกหรอ
- มีการพัฒนาแบบพื้นและร่องคลายเศษให้แข็งแรง ทำให้การตัดป้อนนั้นคง มีความเสถียร
- สามารถใช้กับเหล็กทั่วไป เช่น S50C เหล็กหล่อ เป็นต้น

KT Code NA6906_Thread Size x Pitch

Unit : mm

Thread Size	Pitch	TAP Limit	Lc (P)	Over all Length	Flute Length	Flutes	Ds	Ln	dn	ราคาตั้ง
M1.4	0.3	P1	5	34	7	2	3	11	1.5	
M1.6	0.35	P1	5	36	7	2	3	13	1.7	
M1.7	0.35	P1	5	36	8	2	3	13	1.8	
M2	0.4	P1	5	40	9	2	3	15	2.1	
M2.3	0.4	P1	5	42	9.5	2	3	15	2.4	
M2.5	0.45	P2	5	44	10	2	3	16	2.7	
M2.6	0.45	P2	5	44	10	2	3	16	2.7	
M3	0.5	P2	5	46	11	3	4	18	2.4	
M3.5	0.6	P2	5	48	13	3	4	18	2.8	
M4	0.7	P2	5	52	13	3	5	20	3.1	
M5	0.8	P2	5	60	16	3	5.5	22	4	
M6	1	P2	5	62	19	3	6	27	4.8	
M6	0.75	P2	5	62	19	3	6	27	4.8	
M8	1.25	P3	5	70	22	3	6.2	34	6	
M8	1	P2	5	70	22	3	6.2	34	6	
M10	1.5	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	
M10	1.25	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	
M10	1	P3	5	75	24	3	7	39	6.8	
M12	1.75	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	
M12	1.5	P3	5	82	29	3	8.5	43	8.3	
M12	1.25	P4	5	82	29	3	8.5	43	8.3	
M12	1	P3	5	82	29	3	8.5	43	8.3	
M14	2	P4	5	88	30	3	10.5	49	10.3	
M14	1.5	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	
M14	1	P3	5	88	30	3	10.5	49	10.3	
M16	2	P4	5	95	32	3	12.5	52	12.3	
M16	1.5	P3	5	95	32	3	12.5	52	12.3	
M18	2.5	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	
M18	1.5	P4	5	100	37	3	14	56	13.8	
M20	2.5	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	
M20	1.5	P4	5	105	37	3	15	57	14.8	
M22	2.5	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	
M22	1.5	P4	5	115	38	3	17	62	16.8	
M24	3	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	
M24	1.5	P4	5	120	45	3	19	67	18.8	
M27	3	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	
M27	1.5	P4	5	130	45	4	20	67	19.7	
M30	3.5	P5	5	135	48	4	23	72	22.7	
M30	1.5	P4	5	135	48	4	23	72	22.7	
M33	3.5	P5	5	145	51	4	25	77	24.7	
M36	4	P5	5	155	57	4	28	82	27.7	