

MMA Inverter Welder : ARC-400I / ARC-500I

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์

Features

- Our Advanced SCM control technology reliably guarantees welding seams of good quality
- Various operation modes and excellent design (internal and external) exceeds welding demands
- Widely used in acid, alkaline & electrode welding
- Easy arc starting, stable current, minimal spatter and good shaping
- Adjustable thermal arc starting function enhances the arc starting performance of the inverter
- Our Selfadaptive arc force technology greatly enhances the performance of the inverter for long-cable welding

Standard: ARC-500I

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC force knob
 - Hot start knob
- Digital display A/V
- Remote control socket
- O.C./O.H. Indicator

Standard: ARC400I

- MMA/Stick
 - Current knob
 - Arc force knob
 - Hot start knob
- Digital display A/V
- Remote control socket
- O.C./O.H./O.V. Indicator

IGBT
SERIES

HEAVY DUTY

ARCFORCE



ARC-400I
(IGBT)



ARC-500I
(IGBT)

Accessories



Electrode Holder Set
ARC-400-I : 500A 50mm² 5m
ARC-500-I : 500A 50mm² 7m



Earth Clamp Set
500A 50mm² 5m

รุ่น (Model)	ARC-400I (IGBT)	ARC-500I (IGBT)
KT Code	KT-J019-ARC400I	KT-J019-ARC500I
ระบบ (System)	IGBT Module	IGBT Module
การเชื่อม (Welding Method)	เชื่อมแบบ Cellulose โด	เชื่อมแบบ Cellulose โด
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	18KVA	25KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-Load voltage)	90V	67V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	20-400A	25-500A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	36V	40V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=283A / 60%=365A	100%=387A / 60%=500A
กระแสดาร์คฟอर्स (Arc Force)	20-200W	20-200W
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.93	0.93
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	2.5-5.0mm	2.6-6.0mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	31kg	36.85kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	540x283x432mm	650x332x490mm
ราคา		