VICTORY MILL SERIES

NACHI นาชิ

VICTORY MILL 2 Flutes

"วิคตอรี่มิลล์" เอ็นมิลล์ 2 เขี้ยว HSS-Co เคลือบ TiAlN (สีม่วง)



List 6478 AG HSS Co HELIX N

- สามารถใช้กัด Aluminium ได้
- อายุการใช้งานยาวกว่าเอ็นมิลล์เคลือบ TiN ถึง 1.5 เท่า
- Compound Multi-layered TiAlN coating.
- Designed for high-speed milling and long tool life.
- Excellent cost-performance.

KT Code **NA6478_(dia.)** เช่น dia. 1.0 mm : NA6478_0100

เส้นผ่าศูนย์กลาง Dia of Mill (mm)	ความยาวช่วงกัด Length of Cut (mm)	ความยาวรวม Overall Length (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. (mm)	ราคา (บาท)
1.0	2	50	6	
1.5	3	50	6	
2.0	4	50	6	
2.5	5	50	6	
3.0	6	50	6	
3.5	8	60	8	
4.0	10	60	8	
4.5	10	60	8	
5.0	10	60	8	
5.5	12	60	8	
6.0	12	60	8	
6.5	14	65	10	
7.0	14	65	10	
7.5	14	65	10	
8.0	14	65	10	
8.5	18	70	10	
9.0	18	70	10	
9.5	18	70	10	
10.0	18	70	10	
10.5	22	80	12	
11.0	22	80	12	
11.5	22	80	12	
12.0	22	80	12	
12.5	26	90	16	
13.0	26	90	16	
13.5	26	90	16	
14.0	26	90	16	
14.5	30	95	16	
15.0	30	95	16	
15.5	30	95	16	
16.0	30	95	16	
16.5	35	105	20	
17.0	35	105	20	
17.5	35	105	20	
18.0	35	105	20	
18.5	40	110	20	
19.0	40	110	20	
19.5	40	110	20	
20.0	40	110	20	

Dia. of Mill (mm)	Tolerance (μ m)
⩽ 10	0 ~ -20
> 10	0 ~ -25

Cutting Condition : **B58**

VICTORY MILL 4 Flutes

"วิคตอรี่มิลล์" เอ็นมิลล์ 4 เขี้ยว HSS-Co เคลือบ TiAlN (สีม่วง)



List 6480 AG HSS Co HELIX N

- สามารถใช้กัด Aluminium ได้
- อายุการใช้งานยาวกว่าเอ็นมิลล์เคลือบ TiN ถึง 1.5 เท่า
- Compound Multi-layered TiAlN coating.
- Designed for high-speed milling and long tool life.
- Excellent cost-performance.

KT Code **NA6480_(dia.)** เช่น dia. 2.5 mm : NA6480_0250

เส้นผ่าศูนย์กลาง Dia of Mill (mm)	ความยาวช่วงกัด Length of Cut (mm)	ความยาวรวม Overall Length (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. (mm)	ราคา (บาท)
2.5	7	50	6	
3.0	9	50	6	
3.5	12	60	6	
4.0	12	60	8	
4.5	15	60	8	
5.0	15	60	8	
5.5	15	60	8	
6.0	15	60	8	
6.5	20	65	10	
7.0	20	65	10	
7.5	20	65	10	
8.0	20	65	10	
8.5	25	75	10	
9.0	25	75	10	
9.5	25	75	10	
10.0	25	75	10	
10.5	30	80	12	
11.0	30	80	12	
11.5	30	80	12	
12.0	30	80	12	
12.5	35	90	16	
13.0	35	90	16	
13.5	35	90	16	
14.0	35	90	16	
14.5	40	95	16	
15.0	40	95	16	
15.5	40	95	16	
16.0	40	95	16	
16.5	40	105	20	
17.0	40	105	20	
17.5	40	105	20	
18.0	40	105	20	
18.5	45	110	20	
19.0	45	110	20	
19.5	45	110	20	
20.0	45	110	20	

Dia. of Mill (mm)	Tolerance (μ m)
⩽ 10	+20 ~ 0
> 10	+25 ~ 0

Cutting Condition : **B59**