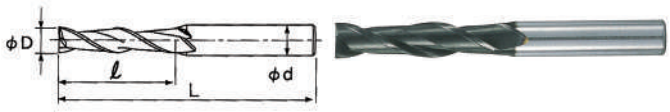
VICTORY MILL SERIES

NACHI นาชิ

VICTORY MILL 2 Flutes Long
“วิคตอรี่มิลล์” เอ็นมิลล์ 2 ฟัน แบบยาว
HSS-CO เคลือบ TiAIN



List 6416 TiAlN HSS Co HELIX N

- สามารถใช้กัด Aluminium ได้
- This end mill is suitable for high-feed grooving of workpiece material from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum.

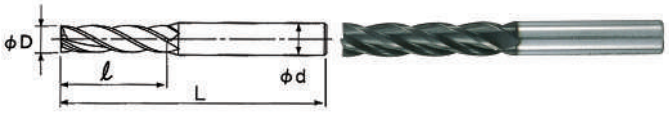
KT Code NA6416_(Dia) เช่น dia. 8.0 mm : NA6416_0800

เส้นผ่านศูนย์กลาง Dia. of Mill ϕD (mm)	ความยาวช่วงกัด Length of Cut ℓ (mm)	ความยาวรวม Overall Length L (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. ϕd (mm)	ราคา (บาท)
3.0	15	60	6	
4.0	20	60	8	
5.0	25	65	8	
6.0	25	65	8	
8.0	35	80	10	
10.0	45	95	10	
12.0	55	105	12	
14.0	55	110	16	
16.0	65	120	16	
18.0	65	130	20	
20.0	75	140	20	
22.0	75	140	20	
24.0	90	160	25	
25.0	90	160	25	
26.0	90	160	25	
28.0	90	160	25	
30.0	90	160	25	

Dia. of Mill (mm) above	Dia. of Mill (mm) and below	Tolerance (μm)
	10	0 ~ -20
10		0 ~ -25

Cutting Condition : **B72**

VICTORY MILL 4 Flutes Long
“วิคตอรี่มิลล์” เอ็นมิลล์ 4 ฟัน แบบยาว
HSS-CO เคลือบ TiAIN



List 6418 TiAlN HSS Co HELIX N

- สามารถใช้กัด Aluminium ได้
- This end mill is suitable for high-feed side milling of workpiece material from Steels and Stainless Steels to Aluminum.

KT Code NA6418_(Dia) เช่น dia. 4.0 mm : NA6418_0400

เส้นผ่านศูนย์กลาง Dia. of Mill ϕD (mm)	ความยาวช่วงกัด Length of Cut ℓ (mm)	ความยาวรวม Overall Length L (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. ϕd (mm)	ราคา (บาท)
3.0	15	60	6	
4.0	20	60	8	
5.0	25	65	8	
6.0	25	65	8	
8.0	35	80	10	
10.0	45	95	10	
12.0	55	105	12	
14.0	55	110	16	
16.0	65	120	16	
18.0	65	130	20	
20.0	75	140	20	
22.0	75	140	20	
24.0	90	160	25	
25.0	90	160	25	
26.0	90	160	25	
28.0	90	160	25	
30.0	90	160	25	

Dia. of Mill (mm) above	Dia. of Mill (mm) and below	Tolerance (μm)
	10	0 ~ -20
10		0 ~ -25

Cutting Condition : **B73**