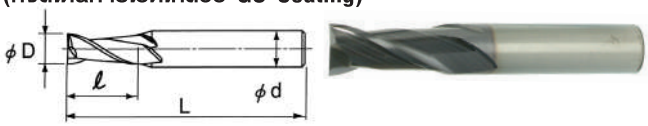
B

GS-Mill Series End Mills

NACHI นาชิ

GS-Mill Two Flutes - GS มิลล์ 2 ฟัน
(ทังสเตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating)



List 9382 GS HELIX N Sharp Corner Tungsten Carbide

KT Code NA9382_(dia.) เช่น dia. 0.5 mm : NA9382_0050
dia. 0.5 mm X 4 mm : NA9382_0050X4

	ขนาด Dia. of Mill ØD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
	0.2	0.4	40	4	
	0.3	0.6	40	4	
	0.4	0.8	40	4	
•	0.5	1.25	38	3	
•	0.5x4	1.25	40	4	
	0.6	1.25	40	4	
	0.7	1.5	40	4	
	0.8	2	40	4	
	0.9	2	40	4	
•	1	2.5	38	3	
•	1x4	2.5	40	4	
	1.1	2.5	40	4	
	1.2	3	40	4	
	1.3	3	40	4	
	1.4	3	40	4	
•	1.5	3.75	38	3	
•	1.5x4	3.75	40	4	
	1.6	4	40	4	
	1.7	4	40	4	
	1.8	5	40	4	
	1.9	5	40	4	
•	2	5	38	3	
•	2x4	6.25	40	4	
	2.1	6	40	4	
	2.2	6	40	4	
	2.3	6	40	4	
	2.4	6	40	4	
•	2.5	6.25	38	3	
•	2.5x4	6.25	40	4	
	2.6	7	40	4	
	2.7	7	40	4	
	2.8	7	40	4	
	2.9	7	40	4	
•	3	7.5	38	3	
•	3x6	7.5	45	6	
	3.1	8	45	6	
	3.2	8	45	6	
	3.3	8	45	6	
	3.4	10	45	6	
	3.5	10	45	6	
	3.6	10	45	6	
	3.7	10	45	6	
	3.8	11	45	6	
	3.9	11	45	6	
•	4	11	45	4	
•	4x6	11	45	6	
	4.1	11	45	6	
	4.2	11	45	6	
	4.3	11	45	6	
	4.4	11	45	6	
	4.5	11	50	6	
	4.6	11	50	6	
	4.7	11	50	6	
	4.8	13	50	6	
	4.9	13	50	6	
•	5	13	50	6	
	5.1	13	50	6	
	5.2	13	50	6	
	5.3	13	50	6	
	5.4	13	50	6	
	5.5	13	50	6	
	5.6	13	50	6	
	5.7	13	50	6	
	5.8	13	50	6	
	5.9	13	50	6	
•	6	13	50	6	
	7x8	16	60	8	
•	8	19	60	8	
	9x10	19	70	10	
•	10	22	70	10	
	11x12	22	75	12	
•	12	26	75	12	
	13	26	75	12	
	14	26	90	16	
	15	26	90	16	
	16	32	90	16	
	18	32	100	20	
	20	38	100	20	

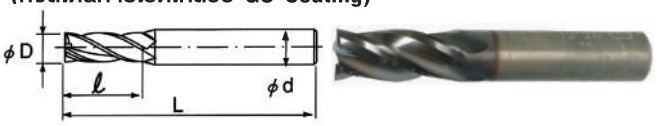
หมายเหตุ : เครื่องหมาย • แสดงถึงสินค้าที่มี Stock ปกติ

Dia. of Mill (mm) Above	Up to	Tolerance (μ m)
	3	0 ~ -15
3		0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : **B66**

GS-Mill Four Flutes - GS มิลล์ 4 ฟัน
(ทังสเตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating)



List 9384 GS HELIX N Sharp Corner Tungsten Carbide

KT Code NA9384_(dia.) เช่น dia. 1 mm : NA9384_0100
dia. 1 mm X 4 mm : NA9384_0100X4

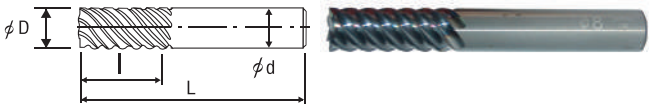
ขนาด Dia. of Mill ØD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
1	2.5	38	3	
1x4	2.5	40	4	
2	5	38	3	
2x4	5	40	4	
3	7.5	38	3	
3x6	7.5	45	6	
4	11	45	4	
4x6	11	45	6	
5	13	50	6	
6	13	50	6	
8	19	60	8	
10	22	70	10	
12	26	75	12	
13	26	75	12	
14	26	90	16	
15	26	90	16	
16	32	90	16	
18	32	100	20	
20	38	100	20	

Dia. of Mill (mm) Above	Up to	Tolerance (μ m)
	3	0 ~ -15
3		0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : **B67**

GS Mill Hard เหมาะสำหรับกัดวัสดุแข็งเกิน 50HRC
(ทังสเตนคาร์ไบด์เคลือบ GS Coating สำหรับกัดโลหะแข็งพิเศษ)



List 9398 GS HELIX H Tungsten Carbide

- This end mill is most suitable for super-high-speed machining of hardened material by "GS Hard Coat"

KT Code NA9398_(dia) เช่น dia. 1.5 mm : NA9398_0150

Dia. of Mill เส้นผ่าศูนย์กลาง ØD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงฟัน ℓ (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน Ød (mm)	No. of Flutes	ราคา
1	3	50	6	4	
1.5	4	50	6	4	
2	6	50	6	4	
3	8	50	6	6	
4	11	50	6	6	
5	13	50	6	6	
6	13	50	6	6	
8	19	60	8	6	
10	22	70	10	6	
12	26	75	12	6	
16	32	90	16	8	
20	38	100	20	8	

Dia. of Mill (mm) Above	Up to	Tolerance (μ m)
	3	0 ~ -15
3		0 ~ -30

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : **B67**