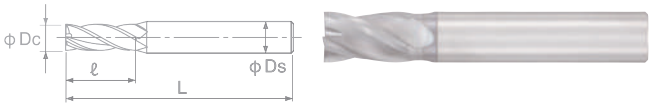
B

GSX4C

NACHI นาชิ

GSX MILL Four Flutes 1.5D

ดอกเอ็นมิลล์ คาร์ไบด์ เคลือบ GSX Coating (4 เขี้ยว) 1.5D



List 9160 Carbide GSX 30° G h6 1-20

- This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

KT Code **NA9160_(dia.)** เช่น dia. 0.5mm : NA9160_0050

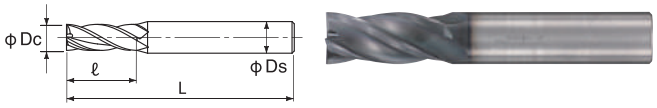
ขนาด Dia. ØD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
1	1.5	40	4	
1.5	2.3	40	4	
2	3	40	4	
2.5	3.8	40	4	
3	4.5	45	6	
3.5	5.3	45	6	
4	6	45	6	
4.5	6.8	50	6	
5	7.5	50	6	
5.5	8.3	50	6	
6	9	50	6	
7	11	60	8	
8	12	60	8	
9	14	70	10	
10	15	70	10	
12	18	75	12	
14	21	90	16	
15	23	90	16	
16	24	90	16	
20	30	100	20	

Dc (mm)		Tolerance (mm)
Above	Up to	
	3	0 ~ -0.015
3	12	0 ~ -0.020
12		0 ~ -0.030

Cutting Condition : **B63**

GSX MILL Four Flutes 2.0D

ดอกเอ็นมิลล์ คาร์ไบด์ เคลือบ GSX Coating (4 เขี้ยว) 2.0D



List 9172 Carbide GSX 30° G h6 1-20

- This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

KT Code **NA9172_(dia.)** เช่น dia. 3.5mm : NA9172_0350

ขนาด Dia. ØD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
1	2	40	4	
1.5	3	40	4	
2	4	40	4	
2.5	5	40	4	
3	6	45	6	
3.5	7	45	6	
4	8	45	6	
4.5	9	50	6	
5	10	50	6	
5.5	11	50	6	
6	12	50	6	
7	14	60	8	
8	16	60	8	
9	18	70	10	
10	20	70	10	
12	24	75	12	
14	28	90	16	
15	30	90	16	
16	32	90	16	
20	40	100	20	

Dc (mm)		Tolerance (mm)
Above	Up to	
	3	0 ~ -0.015
3	12	0 ~ -0.020
12		0 ~ -0.030

Cutting Condition : **B63**