VICTORY MILL - HEAVY

ดอกเอ็นมิลล์ กัดหนัก Heavy

HSS-Co เคลือบผิว AG (TiAlN)





List 6408 TiAlN HSS Co HELIX N

- These end mills have multi-thread nicks chip-breakers (Pat.) which fracture chips to minimize cutting resistance, so that they are good for roughing and also finishing.

KT Code NA6408_(dia.) เช่น dia. 3 mm : NA6404_0300

Mill Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง ϕD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงกัด ℓ (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน ϕd (mm)	No. of Flutes	ราคา (บาท)
3	9	50	6	4	
4	12	60	8	4	
5	15	60	8	4	
6	15	60	8	4	
7	20	65	10	4	
8	20	65	10	4	
9	25	75	12	4	
10	25	75	12	4	
11	30	80	12	4	
12	30	80	12	4	
13	35	90	16	4	
14	35	90	16	4	
15	40	95	16	4	
16	40	95	16	4	
17	40	105	20	4	
18	40	105	20	4	
19	45	110	20	4	
20	45	110	20	4	
21	45	110	20	4	
22	45	110	20	4	
23	50	120	25	4	
24	50	120	25	4	
25	50	120	25	4	
26	50	120	25	4	
27	55	125	25	4	
28	55	125	25	6	
29	55	125	25	6	
30	55	125	25	6	
32	60	145	32	6	
35	60	145	32	6	
40	65	150	32	6	
* 45	70	160	32	6	
* 45	70	160	42	6	
* 50	70	160	32	6	
* 50	70	160	42	6	

Tolerance of Diameter of Mill of L6408 and L6410

Dia. of Mill (mm)		Tolerance (mm)
Above	Up to	
	3	+0.025 ~ 0
3	6	+0.030 ~ 0
6	10	+0.036 ~ 0
10	18	+0.043 ~ 0
18	30	+0.052 ~ 0
30		+0.062 ~ 0

หมายเหตุ รุ่นที่มี * โปรดระบุขนาดก้าน (Shank Dia.) ที่ต้องการ

Cutting Condition : **B68**

VICTORY MILL - HEAVY LONG

NACHI นาชิ

ดอกเอ็นมิลล์ กัดหนัก Heavy - แบบยาวพิเศษ

HSS-Co เคลือบผิว AG (TiAlN)





List 6410 TiAlN HSS Co HELIX N

- These end mills have multi-thread nicks chip-breakers (Pat.) which fracture chips to minimize cutting resistance, so that they are good for roughing and also finishing.

KT Code NA6410_(dia.) เช่น dia. 3 mm : NA6410_0300

Mill Dia. เส้นผ่าศูนย์กลาง ϕD (mm)	Length of Cut ความยาวช่วงกัด ℓ (mm)	Overall length ความยาวรวม L (mm)	Shank Dia. ขนาดก้าน ϕd (mm)	No. of Flutes	ราคา (บาท)
3	15	60	6	4	
4	20	60	8	4	
5	25	65	8	4	
6	25	65	8	4	
7	35	80	10	4	
8	35	80	10	4	
9	45	95	12	4	
10	45	95	12	4	
11	55	105	12	4	
12	55	105	12	4	
13	55	110	16	4	
14	55	110	16	4	
15	65	120	16	4	
16	65	120	16	4	
17	65	130	20	4	
18	65	130	20	4	
19	75	140	20	4	
20	75	140	20	4	
22	75	140	20	4	
25	90	160	25	4	
28	90	160	25	6	
30	90	160	25	6	
32	105	190	32	6	
35	105	190	32	6	
40	125	210	32	6	
* 45	145	230	32	6	
* 45	145	230	42	6	
* 50	145	230	32	6	
* 50	145	230	42	6	

Cutting Condition : **B68**