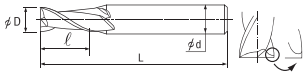
B

VG MILL SERIES

VG MILL TWO FLUTES

ดอกเอ็นมิลล์คาร์ไบด์ 2 ฟัน เคลือบผิว VG หล่อลื่นดี ทนความร้อนสูง





List 9442 VG HELIX 30°

- สามารถใช้กัด อลูมิเนียม, เหล็กแข็งและสแตนเลส ได้
- VG mill is superior for wear and heat resistance, can reliably machine a wide variety of work materials.

KT Code **NA9442_(dia.)** เช่น dia. 0.5 mm : NA9442_0050

เส้นผ่านศูนย์กลาง Dia. of Mill ØD(mm)	ความยาวช่วงฟัน Length of Cut ℓ (mm)	ความยาวรวม Overall Length L (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
0.5	1.25	40	4	
1	2.5	40	4	
1.5	3.75	40	4	
2	5	40	4	
2.5	6.25	40	4	
3	7.5	45	6	
3.5	10	45	6	
4	11	45	6	
4.5	11	50	6	
5	13	50	6	
5.5	13	50	6	
6	13	50	6	
7	16	60	8	
8	19	60	8	
9	19	70	10	
10	22	70	10	
11	22	75	12	
12	26	75	12	

D (mm)	Tolerance (μ m)
0 - 3	0 ~ -0.015
> 3	0 ~ -0.02

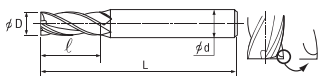
Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : **B70**

NACHI นาชิ

VG MILL FOUR FLUTES

ดอกเอ็นมิลล์คาร์ไบด์ 4 ฟัน เคลือบผิว VG หล่อลื่นดี ทนความร้อนสูง





List 9444 VG HELIX 30°

- VG mill is superior for wear and heat resistance, can reliably machine a wide variety of work materials.

KT Code **NA9444_(dia.)** เช่น dia. 1 mm : NA9444_0100

เส้นผ่านศูนย์กลาง Dia. of Mill ØD(mm)	ความยาวช่วงฟัน Length of Cut ℓ (mm)	ความยาวรวม Overall Length L (mm)	ขนาดก้าน Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
1	2.5	40	4	
2	5	40	4	
3	7.5	45	6	
4	11	45	6	
5	13	50	6	
6	13	50	6	
8	19	60	8	
10	22	70	10	
12	26	75	12	

D (mm)	Tolerance (μ m)
0 - 3	0 ~ -0.015
> 3	0 ~ -0.02

Tolerance of Shank Dia : h6

Cutting Condition : **B70**

GSX2C

NACHI นาชิ

GSX MILL Two Flutes 1.5D

ดอกเอ็นมิลล์ คาร์ไบด์ เคลือบ GSX Coating (2 เขี้ยว) 1.5D





List 9150 Carbide GSX 30° G h6 1-20

- This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

KT Code **NA9150_(dia.)** เช่น dia. 1.5mm : NA9150_0150

ขนาด Dia. ØD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
1	1.5	40	4	
1.5	2.3	40	4	
2	3	40	4	
2.5	3.8	40	4	
3	4.5	45	6	
3.5	5.3	45	6	
4	6	45	6	
4.5	6.8	50	6	
5	7.5	50	6	
5.5	8.3	50	6	
6	9	50	6	
7	11	60	8	
8	12	60	8	
9	14	70	10	
10	15	70	10	
12	18	75	12	
14	21	90	16	
15	23	90	16	
16	24	90	16	
20	30	100	20	

Dc (mm)		Tolerance (mm)
Above	Up to	
	3	0 ~ -0.015
3	12	0 ~ -0.020
12		0 ~ -0.025

Cutting Condition : **B62**

NACHI นาชิ

GSX MILL Two Flutes 2.0D

ดอกเอ็นมิลล์ คาร์ไบด์ เคลือบ GSX Coating (2 เขี้ยว) 2.0D





List 9168 Carbide GSX 30° G h6 1-20

- This end mill can be done from wet milling in raw materials to high-speed dry milling in hardened materials.

KT Code **NA9168_(dia.)** เช่น dia. 2.0mm : NA9168_0200

ขนาด Dia. ØD (mm)	Length of Cut ℓ (mm)	Overall Length L (mm)	Shank Dia. Ød (mm)	ราคา (บาท)
1	2	40	4	
1.5	3	40	4	
2	4	40	4	
2.5	5	40	4	
3	6	45	6	
3.5	7	45	6	
4	8	45	6	
4.5	9	50	6	
5	10	50	6	
5.5	11	50	6	
6	12	50	6	
7	14	60	8	
8	16	60	8	
9	18	70	10	
10	20	70	10	
12	24	75	12	
14	28	90	16	
15	30	90	16	
16	32	90	16	
20	40	100	20	

Dc (mm)		Tolerance (mm)
Above	Up to	
	3	0 ~ -0.015
3	12	0 ~ -0.020
12		0 ~ -0.030

Cutting Condition : **B62**