# TIG and TIG/MMA Inverter Welder : TIG-400W398 / TIG-400PW322

เครื่องเชื่อม TIG และ TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting

NEW! PRODUCT

TIG/MMA (2 ระบบ)

JASIC เจสิค

## Features

- Adoption of digital circuit control provides you refined and elegant good quality welding bead.
- Digital welding circuit design ensures more refined welding performance. Min 5A current for 0.5mm thin plates. Extremely excellent welding performance when under pulse mode.
- Three proofing design to satisfy extremely harsh working environment.
- Reserved digital interface for auto equipment connection.




### *Application:*

Suitable for carbon steel. stainless steel, alloy steel, cooper, titanium and titanium alloy; wide application in ship building, pressure vessel, automobile, oilfield construction, chemical construction, steel structure, outdoor decoration, outdoor advertising, etc.

### *Optional trolley and water tank:*

- The patented quick electrical configuration for water tank and power source connection, which is of elegant outlook, high safety and reliability.
- Intelligent control on cooling fan and water tank.
- Water-lack and over-heat water temperature protection.
- Module-design for trolley, water tank and power source.
- Preserved auto wire feeding configuration interface.
- Other Humanized design details locking-stope casters; tool box; torch hanger; cable hanger; comfortable machine grip/handle

### *Standard:*

- TIG Torch : WP-18 (5m) water cooling torch
- HF DC TIG
- HF PULSE TIG (Only TIG400P)
- MMA
- 2T/4T, repeat, spot welding
- Remote control interface
- Gas check
- Lift TIG
- VRD

### *Optional:*

- Water flow switch interface
- 485 digital communication interface
- Pedal contrlo unit
- Remote control box
- Water tank : 4L
- Trolley

## Accessories



TIG Torch Set WP-18 5m



Earth Clamp Set



Argon Regulator



อุปกรณ์มาตรฐาน

### Welding parameters (AC TIG)

| Material | Slab Thickness | Arc ignition current | Crater current |
|---|---|---|---|
| Stainless steel | 2.0 | 50A | 30A |
| Peak current | Background current | Duty cycle | DC frequency |
| 150 | 5 | 25% | 3Hz |

| รุ่น (Model) | TIG-400W398 | TIG-400PW322 |
|---|---|---|
| KT Code | KT-J019-TIG400W398 | KT-J019-TIG400PW322 |
| แรงดันไฟเข้า (Input power voltage) | 3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz | |
| กระแสเข้าสูงสุด (Rated input current) | 25.3A | |
| กำลังไฟเข้า (Rated input power capacity) | 18KVA | |
| พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power Factor (COSΘ)) | 0.9 | |
| แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load Voltage) | 68V | |
| Rated output (A/V) | 400A / 36V | |
| ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle @40°C) | 50% | |
| กระแสเชื่อม (Welding current) | 5-400A | |
| ช่วงกระแสของอาร์คฟอร์ซ (Arc force range) | 0-200A | |
| ช่วงเริ่มอาร์ค (Arc start range) | 0-200A | |
| เวลาก่อนระเบิด (Pre-ow time) | 0.2-10 Sec | |
| กระแสไฟแรกเข้า (Initial current) | 5-400A | |
| Pilot arc current | 5-400A | |
| หน่วงเวลาหลังเชื่อม (Up/down-slope time) | 0-10 Sec | |
| Background current | - | 5-400A |
| กระแสเชื่อม (Peak current) | 5-400A | |
| เวลาหลังระเบิด (Post-ow time) | 2-15 Sec | |
| ความถี่ของพัลซ์ (Pulse frequency range) | - | 0.2-200 HZ |
| ปัจจัยหน้าที่พัลซ์ (Pulse duty factor) (%) | - | 10-90 |
| ประสิทธิภาพ (Efciency) | 85% | |
| ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class) | IP21S | |
| ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class) | F | |
| ขนาด (Dimensions) | 760x360x585mm | |
| น้ำหนัก (Weight) | 32kg | |
| ราคา | | |

J