MIG/MAG Inverter Welder : MIG-250F / MIG-350F / MIG-500F

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวิร์ทเตอร์ มีระบบป้อนลวดในตัว

JASIC เจสิค

Features

- Single MIG/MAG welding function
- High reliability and excellent welding performance
- Suitable for work material with a thickness of more than 0.8mm
- Easy to operate, economical and practical
- Stable current with built-in auto compensator for voltage fluctuation
- Suitable for welding mild steel and alloy steel
- Minimal spatter, deep penetration , beautiful welding seam

Standard:
- Wire feeder: WF-6B
- MIG
  - Voltage knob (WF-6B)
  - Current knob (WF-6B)
  - 2T/4T switch (WF-6B)
- Pointer gauge A
- O.C. alarm indicator
- Power indicator
- Wire select switch 0.8/1.0mm

HEAVY DUTY



MIG-250F-1 (220V)
MIG-250F-3 (380V)



MIG-350F



MIG-500F

Accessories

สำหรับรุ่น MIG-250F



MIG Torch QTB 200A 3m



Earth Clamp 300A 25mm² 3m



Nozzle



Contact Tip



Swan Neck



Regulator

สำหรับรุ่น MIG-350F



MIG Torch QTB 350A 3m



Earth Clamp 300A 25mm² 3m



Nozzle



Contact Tip



Ceramic Diffuser



Insulator



Swan Neck



Regulator

รุ่น (Model)	MIG-250F	MIG-350F	MIG-500F
KT Code	KT-J019-MIG250F-1 (1ph) KT-J019-MIG250F-3 (3ph)	KT-J019-MIG350F	KT-J019-MIG500F
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz 3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	8.3KVA	19.4KVA	37KVA
กระแสเชื่อม (Rated output current)	50-250A	50-350A	60-500A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	14-30V	15-36V	15-46V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=158A / 60%=204A	100%=271A / 60%=350A	60% (25 ˚C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSΘ)	0.93	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insolation class)	B	F	F
ระบบป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	2.7-11 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	2 ร่อง คอยล์ป้อนแยก	2 ร่อง คอยล์ป้อนแยก	4 ร่อง คอยล์ป้อนแยก
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.8/1.0mm	0.8/1.0/1.2mm	0.8/1/1.2/1.6mm
เวลาหน่วงแก๊สป้องกันหลังเชื่อม (Post flow time)	1±0.5s	1±0.5s	1±0.5s
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	≥ 0.8mm	≥ 1mm	≥ 1mm
ขนาดของสายดินกราวด์ (Earth-to cable)	25mm²	35mm²	50mm²
ขนาดเครื่อง (Size)	417x237x397mm	565x283x413mm	610x355x640mm
น้ำหนัก (Weight)	19.7kg	32kg	45kg
ราคา			

J