# MIG/MAG Inverter Welder
## : MIG-160N219 / MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3
เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวิร์ทเตอร์ มีระบบป้อนลวดในตัว

JASIC เจสิค

IGBT SERIES

## Features

- Triple function machine covering MIG welding, MMA welding and gasless-FCAW welding
- High duty cycle ensures high performance welding over longer durations
- Our advanced control circuitry increases the MIG welding function
- Stable welding arc, minimal spatter & beautiful shaping
- High welding efficiency



MIG-160N219 : ลักษณะเด่น PRO

1. ใช้ได้ทั้งระบบ MIG และ MMA
2. มีระบบ Lift ARC และ Anti stick
3. มีหน้าจอดิจิตอลแสดงผลทั้งค่า Volt และ Amp
4. มีช่องต่อสายเชื่อมด้านหน้าพร้อมใช้งาน

$CO_2$ Welding current range : 10-160A
$CO_2$ Welding voltage range : 11-26V



MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1
DIGITAL



MIG-250Y-3
DIGITAL

***Standard***:
- MIG
  - Voltage knob
  - Wire feeding speed knob
  - Burn back
- MMA
  - Current knob
- Gasless FCAW
- Spool gun interface
- Digital display A/V
- Alarm indicator O.C&O.H
- Inching wire feed button
- Trolley

MMA

HEAVY DUTY

### Accessories

สำหรับ MIG-160N219 / MIG-200Z-1


MIG Torch QTB 160A 3m


Earth Clamp 300A 16mm² 3m


Electrode Holder Set MIG-160N219 : 300A 16mm² 7m


Nozzle


Contact Tip


Regulator

สำหรับ MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3


MIG Torch QTB 200A 3m


Earth Clamp 300A 25mm² 3m


Nozzle


Contact Tip


Regulator



SPOOL GUN
เฉพาะรุ่น
MIG-200Z-1
MIG-250Z-1
MIG-250Y-3
*หากสนใจกรุณาติดต่อบริษัทฯ
KT-M022-10030038

SPECIAL ITEM

| รุ่น (Model) | MIG-160N219 | MIG-200Z-1 (Digital) | MIG-250Z-1 (Digital) | MIG-250Y-3 (Digital) |
|---|---|---|---|---|
| KT Code | KT-J019-MIG160N219 | KT-J019-MIG200Z-1 | KT-J019-MIG250Z-1 | KT-J019-MIG250Y-3 |
| แรงดันไฟเข้า (Input power voltage) | 1 เฟส 220 ±15%, 50/60HZ | 1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ | 1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ | 3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz |
| กำลังไฟเข้า (Input power capacity) | 7.1KVA | 7.8KVA | 10.8KVA | 8.4KVA |
| กระแสเชื่อม (Rated output current) | 10-160A | 25-200A | 25-250A | 50-250A |
| แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage) | 11-26V | 11-27V | 11-29V | 11-29V |
| แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load voltage) | 53V | 52V | 54V | 54V |
| ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle) | 100%=95A / 60%=123A | 100%=118A / 60%=152A | 100%=148A / 60%=191A | 100%=148A / 60%=191A |
| ประสิทธิภาพ (Efficiency) | 85% | 85% | 85% | 85% |
| พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSΘ) | 0.70 | 0.7 | 0.7 | 0.75 |
| ระดับความเป็นฉนวน (Insolution class) | F | F | F | F |
| ระบบป้องกัน (Protection class) | IP21S | IP21S | IP21S | IP21S |
| ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed) | 1.5-16 m/min | 1.5-16 m/min | 1.5-16 m/min | 1.5-16 m/min |
| ชุดป้อนลวด (Roller type) | ชุดป้อนลวดในตัว | 2 ร่องในตัว | 2 ร่องในตัว | 2 ร่องในตัว |
| ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire) | 0.6/0.8/0.9mm | 0.8/1.0mm | 0.8/1.0mm | 0.6/0.8/0.9/1.0mm |
| เวลาหน่วงแก๊สป้องกันหลังเชื่อม (Post flow time) | 1±0.5 sec | 1±0.5 sec | 1±0.5 sec | 1±0.5 sec |
| ความหนาชิ้นงาน (Thickness) | ≥0.8-10mm | ≥ 0.8mm | ≥ 0.8mm | ≥ 0.8mm |
| ขนาดของสายดินกราวด์ (Earth-to cable) | 16 mm² | 25 mm² | 25 mm² | 25 mm² |
| ขนาดเครื่อง (Size) | 485x185x370mm | 880x296x616mm | 880x296x616mm | 910x415x640mm |
| น้ำหนัก (Weight) | 12.5kg | 45 kg | 45 kg | 47kg |
| ราคา | | | | |

J