Automatic Submerged Arc Welder : MZ-630 / MZ-1000 / MZ-1250

เครื่องเชื่อมใต้ฟลักซ์

JASIC เจสิค

คุณสมบัติ

- ให้กระแสและแรงดันเชื่อมที่สม่ำเสมอ สำหรับงานเชื่อมใต้ฟลักซ์ และยังสามารถดัดแปลงใช้กับงาน Carbon Arc Air Gouging และเชื่อมมือได้
- ชุดควบคุมระบบดิจิทัล สามารถตั้งโปรแกรมการเชื่อมแบบต่างๆ ได้หลากหลาย
- ระบบป้อนลวด ควบคุมด้วยระบบดิจิทัล สามารถอัพเกรดซอฟท์แวร์ได้ เพื่อการใช้งานที่เที่ยงตรง และมีคุณภาพมากขึ้น
- เหมาะสำหรับงานอู่ต่อเรือถังแรงดัน งานโครงสร้าง และงานเครื่องมือกล



MZ-630 / MZ-1000 / MZ-1250

Accessories



Control Cable



Welding Cable



Wire Feeding Roller



TIP



RAIL

รุ่น (Model)	MZ-630	MZ-1000	MZ-1250
KT Code	KT-J019-MZ6300	KT-J019-MZ1000	KT-J019-MZ1250
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	33kVA	62kVA	65kVA
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Range of current regulation)	60-630A	100-1000A	120-1250A
แรงดันไฟฟ้าในการเชื่อม (Range of voltage regulation)	17-44V	20-44V	20-44V
แรงดันไฟฟ้าขณะไร้ภาระ (No-load voltage)	75-85V	75-85V	75-91V
ขนาดลวดเชื่อม (Suitable for welding wire diameter)	Θ2 - Θ4mm	Θ2 - Θ5mm	Θ2 - Θ6mm
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle)	100%=630A	100%=1,000A	100%=1,118A / 80%=1,250A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	89%	89%	89%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	B
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21	IP21
น้ำหนักเครื่องต้นกำลัง (Weight of power supply)	60kg	115kg	115kg
น้ำหนักชุดแท่นล้อหัวเชื่อม (Weight of cart)	54kg	54kg	54kg
ขนาดเครื่อง (Size)	650x410x500mm	820x600x550mm	820x600x550mm
ราคา			

Welding Positioning Equipment

แท่นวาง / จัดตำแหน่งชิ้นงานเชื่อมแบบต่างๆ

(สนใจโปรดติดต่อบริษัทฯ)







J