MIG | MMA | Lift TIG | BIM-Tech IGBT Module | Synergic MIG | Dust-Free Air Passage Design | Smart Gas | On-demand Fan | Fast Wire Feeding

ฟังก์ชั่นพิเศษ

SMART GAS
ปรับเวลาการไหลของแก๊ส
หลังการเชื่อมอัตโนมัติ
MIG/MAG/TIG ตามกระแส
เชื่อมและเวลาเชื่อมจริง
ประหยัดโดยรวม **40%**

Synergic MMA/MIG
ปรับกระแสเชื่อมอัตโนมัติ
ตามขนาดของลวดเชื่อม



MIG350 N216II Wire feeder WF-12 F0B5



MIG500 N215II Wire feeder WF-12 F0B5

เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด
เหล็ก สเตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

- โหมดเชื่อม (MIG/MMA/LIFT-TIG (ทิกเขี่ย))
- ทิกเขี่ย เชื่อมง่ายไม่สะดุด
- ได้รับสิทธิบัตรการออกแบบ BIM-Tech IGBT เพื่อเพิ่มความน่าเชื่อถือ
- Dust Free การออกแบบช่องระบายอากาศ พร้อมความสามารถในการป้องกันฝุ่นและการกระจายความร้อนดีเยี่ยม
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

Standard accessories
Wire feeder
(WF-12 F0B5/WF-12 F0B6)
1 pc 350A MIG torch (MIG350)
1 pc 500A MIG torch (MIG500)
1 set of earth clamp

		MIG350 N216II	MIG500 N215II
Input	Input voltage (V)	3ph AC380 ±15%	3ph AC380 ±15%
	Rated input power capacity (kVA)	16.3	27.1
	Power factor	0.82	0.95
Output	Rated no-load voltage (V)	69	71
MIG	Welding current (A)	50~350	50~500
	Welding voltage (V)	13~40	13~48
	Regulator heater voltage (V)	36 (AC)	36 (AC)
	Wire feeding range (m/min)	1.5~24	1.5~24
Lift TIG	Welding current (A)	50~350	50~500
	Arc starting	contact arc ignition	contact arc ignition
MMA	Welding current (A)	50~350	50~500
	Arc force current (A)	0~100	0~100
Others	Rated duty cycle @ 40°C	50%	40%
	Efficiency	85.8%	88.9%
	Protection class	IP21S	IP21S
	Insulation class	H	H
	Dimensions (mm)	610*268*452	702*303*526
	Weight (kg)	31.44	39