TIG MMA Smart Gas Dash-Arc On-demand Fan

ฟังก์ชั่นพิเศษ

SMART GAS
ปรับเวลาการไหลของแก๊สหลัง
การเชื่อมอัตโนมัติ MIG/MAG/TIG
ตามกระแสเชื่อมและเวลาเชื่อมจริง
ประหยัดโดยรวม **40%**

PULSE
ฟังก์ชั่นช่วยในงานบาง โดยปล่อย
กระแสไฟแรงและเบา เพื่อไม่ให้ชิ้นงาน
โก่งงอหรือทะลุ

SPOT
เชื่อมแบบจุด

JOB NO.
สามารถบันทึกการตั้งค่า
ย้อนหลังได้ 50 หน่วยความจำ
สำหรับรุ่น TIG315PACDC

1ph 3ph



- สามารถเชื่อมได้ผลสำเร็จถึง 99% ทั้งยังทำให้งานเชื่อมสม่ำเสมอ ติดเครื่องเชื่อมได้ไวด้วยอัตรา 50-60 ms
- เทคโนโลยีการบำรุงรักษาการเชื่อม ทำให้การเชื่อมแบบ DC มีความเสถียร และมีประสิทธิภาพที่ดี
- โหมด Sine wave ช่วยลดเสียงรบกวน ในการเชื่อมลง 20% (TIG315PACDC)
- โหมด Triangle wave สำหรับเชื่อมงานบาง
- โหมด Mix wave เพิ่มความซึมลึกของบ่อหลอม ชิ้นงานและลดปริมาณการใช้ลวดทังสเตนลง (TIG315PACDC)
- อุปกรณ์เสริม
  - รองรับอุปกรณ์เสริมสวิทช์กดแบบใช้เท้าเหยียบ
- พัดลมจะทำงานเมื่อเริ่มใช้งาน ประหยัดพลังงาน ลดเสียงรบกวน มีระบบกันฝุ่นที่ประสิทธิภาพสูง ดูดซับฝุ่นน้อย ยืดอายุการใช้งาน

เชื่อมโลหะได้ทุกชนิด
เหล็ก สเตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง

TIG200PACDC E201II

อุปกรณ์มาตรฐาน

1. **SR-26 สายเชื่อม TIG 7.6 m**
2. **สายดิน 5 m** 500A 35mm²
3. เกจ์ อาร์กอน
4. สายแก๊ส
5. นมหนู เซรามิก
6. คอลเลท บอดี้
7. คอลเลท
8. ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
9. ก้านจับลวดเชื่อมยาว

TIG315PACDC E203II

อุปกรณ์มาตรฐาน

1. **WP18 สายเชื่อม TIG 7.6 m**
2. **สายดิน 5 m** 500A 35mm²
3. เกจ์ อาร์กอน
4. สายแก๊ส
5. นมหนู เซรามิก
6. คอลเลท บอดี้
7. คอลเลท
8. ก้านจับลวดเชื่อมสั้น
9. ก้านจับลวดเชื่อมยาว

		TIG200PACDCE201II	TIG315PACDCE203II
Input	Input voltage (V)	1ph AC220±15%	3ph AC380±15%
	Rated input power capacity (kVA)	6	10
	Power factor	0.7	0.85
Output	Rated no-load voltage (V)	60	65
TIG	Welding current (A)	10~200	10~315
	AC output frequency(Hz)	20~250	50~200
	Balance	20~60%	20~60%
	Base current	10~200	10~90%of peak current
	Pulse frequency @ DC(Hz)	0.5~200	0.5~200
	Pulse frequency @ AC(Hz)	0.5~25	0.5~20
	Preflow time	0~5	0~5
	Postflow time	0~15	0~15
	Upslope time	0~15	0~10
	Downslope time	0~15	0~10
	Remote control	Yes	Yes
	Arc starting	HF arc ignition	HF arc ignition
MMA	Welding current (A)	10~160	10~270
	Arc force current (A)	0~40	0~100
	Hot start current (A)	0~80	0~80
Others	Rated duty cycle @ 40°C	25%	35%
	Efficiency	80%	80%
	Protection class	IP21S	IP21S
	Insulation class	H	H
	Dimensions (mm)	540*230*410	610*268*452
	Weight (kg)	13.2	23.5