

2T/4T

2T คือ การตัดทั่วไป โดยการกดสวิตช์ค้างไว้
4T คือ การตัดต่อเนื่อง แบบอัตโนมัติเพียงกดสวิตช์ เปิด/ปิด



MIG160D+

อุปกรณ์มาตรฐาน

1.**สายเชื่อม MIG**
PANA200 3 m
2.**สายเชื่อม**
300A 25mm² 3 m
3.**สายดิน**
300A 25mm² 3 m
4.Nozzle
5.คอนแทค ทิพ
6.เกจ์วัดแรงดัน Co_2
7.สายแก๊ส

MIG200D+

อุปกรณ์มาตรฐาน

1.**สายเชื่อม MIG**
PANA200 3 m
2.**สายเชื่อม**
300A 25mm² 3 m
3.**สายดิน**
300A 25mm² 3 m
4.Nozzle
5.คอนแทค ทิพ
6.เกจ์วัดแรงดัน Co_2
7.สายแก๊ส

MIG200Z-1

อุปกรณ์มาตรฐาน

1.**สายเชื่อม MIG**
PANA200 3 m
2.**สายดิน**
300A 25mm² 3 m
3.Nozzle
4.คอนแทค ทิพ
5.เกจ์วัดแรงดัน Co_2
6.สายแก๊ส

MIG250Z-1

อุปกรณ์มาตรฐาน

1.**สายเชื่อม MIG**
PANA200 3 m
2.**สายดิน**
300A 25mm² 3 m
3.Nozzle
4.คอนแทค ทิพ
5.เกจ์วัดแรงดัน Co_2
6.สายแก๊ส

รุ่น	MIG160D+	MIG200D+	MIG200Z-1	MIG250Z-1
KT Code	KT-J019-MIG160D+	KT-J019-MIG200D+	KT-J019-MIG200Z-1	KT-J019-MIG250Z-1
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟเข้า (Power capacity)	5.9KVA	9.4 KVA	7.8 KVA	10.8 KVA
กระแสไฟเชื่อม (Rated Output voltage)	MIG : 30-160A MMA : 20-140A Lift TIG : 20-160A	MIG : 30-160A MMA : 20-140A Lift TIG : 20-160A	25-200A	25-250A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	20-24V	20-28 V	11-27 V	11-29 V
แรงดันไฟเข้าขณะไร้ภาระ (No-Load voltage)	50V	53 V	52 V	54 V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	60%=103A	100%=118A / 35%=200A	100%=118A / 60%=152A	100%=148A / 60%=191A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSØ)	0.72	0.7	0.7	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F	F
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนลวดในตัว
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.8/1.0/1.2mm	0.6/0.8/0.9/1.0 mm	0.8/1.0 mm	0.8/1.0 mm
ขนาดเครื่อง (Dimension)	513x206x391 mm	513x206x391 mm	880x296x616 mm	880x296x616 mm
น้ำหนัก (Weight)	24 Kg	12.5 Kg	45 Kg	45 Kg