

## 極薄平 (ゴクウスヒラ) ヤスリ

VERY THIN HAND DITCH FILES

350



PRICE-350



規格表 STANDARD TABLE

|      |     | 平<br>HAND<br>W × T mm | BOX<br>pcs | kg- 25pcs | ITEM No. |
|------|-----|-----------------------|------------|-----------|----------|
| 190L | 90ℓ | 10 × 0.5              | 25         | 0.63      | GHI 1902 |

### ■用 途

- 0.5 mm厚さによって、スリット状の溝の修正加工に。

■ Use : For repair to modify "flute" like comb by only 0.5mm thickness of file.

## バリ取りナイフ TRIMMING KNIFE

397



PRICE-397



規格表 STANDARD TABLE

| TYPE                              |             | BOX<br>pcs | kg- 5pcs | ITEM No.             |
|-----------------------------------|-------------|------------|----------|----------------------|
| 右きき用 RIGHT-HAND<br>左きき用 LEFT-HAND | 162L<br>37ℓ | 5          | 0.13     | BTK 162R<br>BTK 162L |

### ■用 途

- プラスチックや、金属などのバリ取りに。
- 右きき用、左きき用があります。

■ Use : For the Trimming work of Plastic or soft Metals.

## 棒ヤスリ (ナイフシャープナー) SHARPENING STEEL

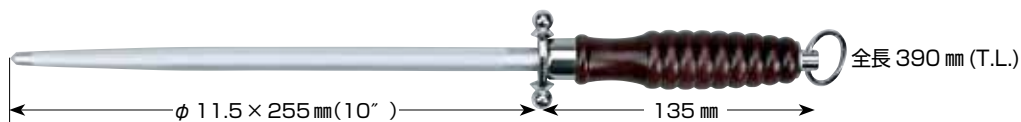
835



PRICE-835

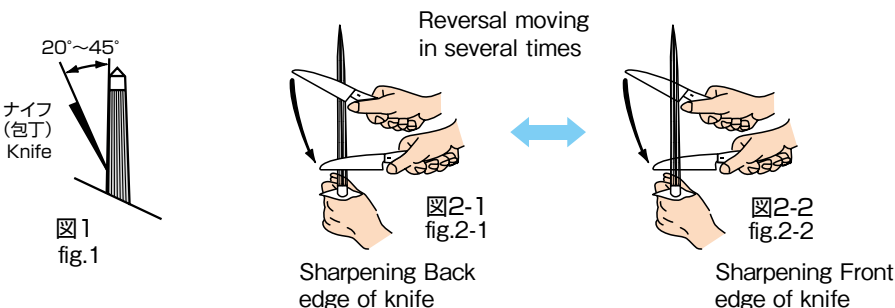
■ ヤスリ本体は磁性化済みなので、切粉が散乱しません。 Magnetized!!

ITEM No.  
WHB-10BR



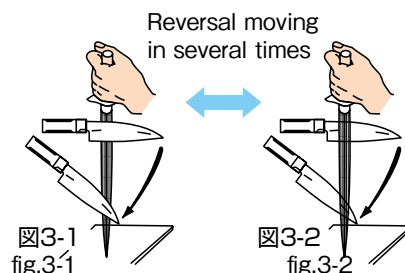
### ■使用方法 (その 1) How to use (example1)

- ① ナイフ (包丁) の汚れを布等で、拭き取ります。
- ② 左手にシャープナー、右手にナイフ (包丁) を持ち、ナイフ (包丁) をシャープナーの手前側向こう側へと交互にすべさせます。  
(当てがう角度は、20° ~ 45° 程度です。)
- ③ 刃の根元から刃の先までを、シャープナー上で滑らせます。(図 2-1、図 2-2 参照)
- ④ この動作を 4 ~ 5 回繰り返します。
- ⑤ 試し切りを行ない、切れ味が悪ければ、② ~ ④ を繰り返して下さい。  
(切れ味が良い刃物は、玉ねぎを切る時に、目がしみません。)



### ■使用方法 (その 2) How to use (example2)

- ② シャープナーを平らな場所に立て、体の正面に構え、シャープナーの表側に、刃物とシャープナーを交差させます。(図 3-1、図 3-2 参照)  
(当てがう角度は、刃物の形状によって 20° ~ 45° に当て下さい。)(図 1 参照)  
※①、③ ~ ⑤ の動作は使用方法 (その 1) と同様です。



### ■ご使用上の注意

- 布でシャープナーに磁性付着した鉄粉を落とし、乾燥したところに保管して下さい。
- ナイフ、包丁の刃先で手を傷つけないようご注意ください。
- 本製品は、刃先の修正用ですので、刃こぼれには砥石をご使用下さい。

### ■caution !

- Not to cut your hands during sharpening knives.
- After sharpening knives, please wipe off steel powder magnetized on the sharpening steel by cloth and keep it dry.

