



MIG250F N253

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายดิน 300A 25mm² 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทก ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co₂
- 6.สายแก๊ส
- 7.สายชุดป้องกัน



MIG250 N210

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG PANA200 3 m
- 2.สายดิน 300A 25mm² 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทก ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co₂
- 6.สายแก๊ส



MIG350 N222

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1.สายเชื่อม MIG 36KD 3 m
- 2.สายดิน 500A 35mm² 3 m
- 3.Nozzle
- 4.คอนแทก ทิว
- 5.เกจวัดแรงดัน Co₂
- 6.สายแก๊ส
- 7.สายชุดป้องกัน

รุ่น	MIG250F N253	MIG250 N210	MIG350 N222
KT Code	KT-J019-MIG250N253	KT-J019-MIG250N210	KT-J019-MIG350N222
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้าเข้า (Power capacity)	8.4 KVA	8.4 KVA	13.9 KVA
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Rated Output voltage)	MIG : 50-250A MMA : 20-220	MIG : 30-250A MMA : 10-250A	MIG : 50-350A MMA : 20-350A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	20.8-26.5 V	16.5V-26.5 V	16.5V-31.5 V
แรงดันไฟเข้าขณะไร้ภาระ (No-Load voltage)	52 V	54 V	65 V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	100%=137A / 30%=250A	100%=148A / 35%=250A	100%=221A / 60%=286A
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSØ)	0.9	0.93	0.9
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-15 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	ชุดป้อนแบบแยก	ชุดป้อนลวดในตัว	ชุดป้อนแบบแยก
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.6/0.8/0.9/1.0 mm	0.6/0.8/0.9/1.0 mm	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 mm
ขนาดเครื่อง (Dimension)	502x217x381 mm	925x455x670 mm	595x285x470 mm
น้ำหนัก (Weight)	16 Kg	46 Kg	32 Kg

MMA

TIG

MIG

CUT