9501011 | Jeu de 3 tarauds main Multi-applications HSS -Traitement STEAM -M -DIN 352 -Profil étagé -6H -Conicité arrière

Tarauds main performants multi-applications (aciers, inox, fontes). Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement.





- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- **Confort et précision**
- **Durée de vie supérieure**
- **Travail progressif**
- **Made in Spain**

- Acier rapide
- Traitement STEAM
- Queue filante
- Profil étagé

Machines



Applications



[K1]-Fontes Malléables | [K2]-Fontes Grises | [K3]-Fontes Nodulaires et GS | [M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques | [M2]-Aciers Inoxydables Super Austénitiques | [N1-4]-Alliage à base d'Aluminium-Série 4000 : Avec Silicium | [N2]-Alliage à base de Magnésium | [O1]-Thermoplastiques | [O2]-Duroplastes | [P1]-Aciers non alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Acier rapide : Substrat HSS → Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. → Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.
- Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. → Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.
- Profil étagé : → pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sureté et précision de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9501011002000 40	8420609239175	M	2	0,4	DIN 352	1,60	36	11.5	2 > 8.5	2,10	3	1
9501011002500 45	8420609239199	M	2.5	0,45	DIN 352	2,00	40	12	2 > 8.5	2,10	3	1
9501011003000 50	8420609239212	M	3	0,5	DIN 352	2,50	40	11	2 > 8.5	2,70	3	1
9501011003500 60	8420609239229	M	3.5	0,6	DIN 352	2,90	45	12	2 > 8.5	3,00	3	1
9501011004000 70	8420609239243	M	4	0,7	DIN 352	3,30	45	12.5	2 > 8.5	3,40	3	1
9501011005000 80	8420609239274	M	5	0,8	DIN 352	4,20	50	14.5	2 > 8.5	4,90	3	1

9501011 | Jeu de 3 tarauds main Multi-applications HSS -Traitement STEAM -M -DIN 352 -Profil étagé -6H -Conicité arrière

Tarauds main performants multi-applications (aciers, inox, fontes). Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement.

9501011006001008420609239298	M	6	1	DIN 352	5,00	50	15.5	2 > 8.5	4,90	3	1
9501011007001008420609239304	M	7	1	DIN 352	5,00	50	19	2 > 8.5	4,90	3	1
9501011008001258420609239311	M	8	1,25	DIN 352	6,75	56	22	2 > 8.5	4,90	3	1
9501011009001258420609239328	M	9	1,25	DIN 352	7,75	63	22	2 > 8.5	5,50	3	1
9501011010001508420609239335	M	10	1,5	DIN 352	8,50	70	24	2 > 8.5	5,50	3	1
9501011011001508420609239342	M	11	1,5	DIN 352	9,50	70	24	2 > 8.5	6,20	3	1
9501011012001758420609239359	M	12	1,75	DIN 352	10,25	75	29	2 > 8.5	7,00	3	1
9501011014002008420609239373	M	14	2	DIN 352	12,00	80	29	2 > 8.5	9,00	3	1
9501011016002008420609239380	M	16	2	DIN 352	14,00	80	31	2 > 8.5	9,00	3	1
9501011018002508420609239397	M	18	2,5	DIN 352	15,50	95	39	2 > 8.5	11,00	3	1
9501011020002508420609239403	M	20	2,5	DIN 352	17,50	95	39	2 > 8.5	12,00	3	1
9501011022002508420609239410	M	22	2,5	DIN 352	19,50	100	40	2 > 8.5	14,50	3	1
9501011024003008420609239427	M	24	3	DIN 352	21,00	110	45	2 > 8.5	14,50	3	1
9501011027003008420609239434	M	27	3	DIN 352	24,00	110	50	2 > 8.5	16,00	3	1
9501011030003508420609239441	M	30	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2 > 8.5	18,00	3	1
9501011033003508420609239458	M	33	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2 > 8.5	20,00	3	1
9501011036004008420609239465	M	36	4	DIN 352	32,00	150	63	2 > 8.5	22,00	3	1
9501011039004008420609239472	M	39	4	DIN 352	35,00	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
9501011042004508420609239489	M	42	4,5	DIN 352	37,50	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1