TUBE PTFE

PHTHALATE FREE PHTHALATES < 0,1 %

60 | 20 bar

+260 - 70 °C



1 Politetrafluoroetileno

TUBO CALIBRADO A PARED FINA FABRICADO EN POLITETRAFLUOROETILENO.

APLICACIONES
Transferir productos químicos, permitir el paso de fluidos que se encuentran a un alta temperatura

SECTORES DE ACTIVIDAD
Industria, laboratorios

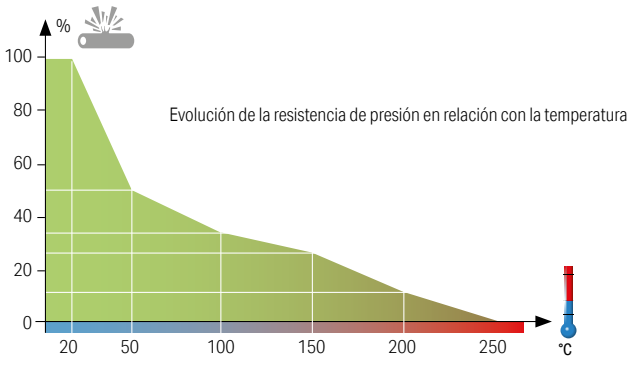
NINGÚN MARCAJE

VENTAJAS
Los tubos PTFE cuentan con una gran gama de compatibilidad química. El polímero fluorado cuyas características le confieren una gran estabilidad dimensional en temperaturas que van de un rango de -70 a +260°C. Asimismo, no es inflamable y constituye un aislante eléctrico.
Es el material que cuenta con el coeficiente de fricción más débil, el PTFE es antiadhesivo y se puede limpiar con facilidad. Los tubos de PTFE cuentan con una separación interior completamente lisa. Son blancos y translúcidos.

RACORES
Los tubos PTFE se usan preferiblemente con abrazaderas.

PORTAMIENTO QUÍMICO
El PTFE es el polímero termoplastico que cuenta con la mayor compatibilidad química: ácidos, bases, hidrocarburos, distintos tipos de disolvente... es prácticamente resistente a todos los líquidos agresivos.
Ver tabla págs. 114 - 117 columna H.

mm	+/- mm	mm	+/- mm	mm	g/m	bar	bar	mm	Blanco translúcido		
									25 m	50 m	100 m
2	+/-0,16	4	+/-0,16	1	20	60	20	32	169412		
4	+/-0,20	6	+/-0,20	1	34	40	13	72	169457		169473
5	+/-0,25	8	+/-0,25	1,5	66	36	12	85	169544		
6	+/-0,25	8	+/-0,25	1	47	30	10	128	169486	169488	169499
8	+/-0,30	10	+/-0,30	1	61	24	8	200	169502		169515
10	+/-0,30	12	+/-0,30	1	74	20	6	288	169528		169531



Evolución de la resistencia de presión en relación con la temperatura