9602011 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M MF -DIN 371 -Droit -6H -Queue renforcée

Taraud pour les métaux à copeaux courts. Queue renforcée.





- **Made in Spain**
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



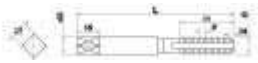
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés
[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

✚ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9602011002000 40	8420609297670	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2-2.5	2,10	1	1
9602011002500 45	8420609297694	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	2-2.5	2,10	1	1
9602011002600 45	8420609297700	M	2.6	0,45	DIN 371	2,10	50	9	2-2.5	2,10	1	1
9602011003000 50	8420609297717	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-2.5	2,70	1	1
9602011003500 60	8420609297724	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	2-2.5	3,00	1	1
9602011004000 70	8420609297762	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-2.5	3,40	1	1
9602011005000 80	8420609297816	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-2.5	4,90	1	1
9602011006001 00	8420609297854	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-2.5	4,90	1	1
9602011008001 25	8420609297908	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-2.5	6,20	1	1
9602011010001 50	8420609297960	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-2.5	8,00	1	1
9602011004000 50	8420609297755	MF	4	0,5	DIN 371	3,50	63	10	2-2.5	3,40	1	1
9602011005000 50	8420609297793	MF	5	0,5	DIN 371	4,50	70	11	2-2.5	4,90	1	1
9602011007000 75	8420609297861	MF	7	0,75	DIN 371	6,25	80	16	2-2.5	5,50	1	1
9602011008000 75	8420609297885	MF	8	0,75	DIN 371	7,25	90	18	2-2.5	6,20	1	1

9602011 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M MF -DIN 371 -Droit -6H -Queue renforcée

Taraud pour les métaux à copeaux courts. Queue renforcée.

9602011008001008420609297892	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	2-2.5	6,20	1	1
9602011010001008420609297946	MF	10	1	DIN 371	9,00	100	20	2-2.5	8,00	1	1
9602011010001258420609297953	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100	20	2-2.5	8,00	1	1