9605021 | Taraud machine Standard HSSE-PM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Queue renforcée

Taraud (acier fritté) pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun.





- **Made in Spain**

- Entrée GUN
- Acier fritté ASP

Machines



Applications



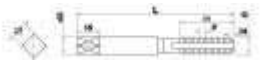
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés
[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9605021002000 40	8420609317880	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
9605021002500 45	8420609317897	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
9605021003000 50	8420609317903	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
9605021003500 60	8420609317910	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	4-4.5	3,00	1	1
9605021004000 70	8420609317934	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
9605021005000 80	8420609317965	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
9605021006001 00	8420609317989	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
9605021007001 00	8420609317996	M	7	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	5,50	1	1
9605021008001 25	8420609318023	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
9605021010001 50	8420609318078	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
9605021008001 00	8420609318016	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	4-4.5	6,20	1	1
9605021010001 00	8420609318054	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	4-4.5	8,00	1	1