Issued / Pubblicato *10/1998*

1200001047
V10726

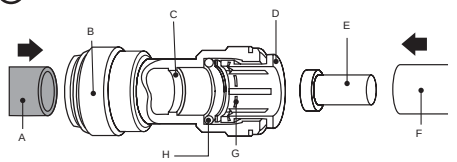
Instruction Leaflet
Foglio d'instruzioni

Speedfit® Plastic Push-in Fittings (GB)

Speedfit® Raccordi Rapidi in Plastica Speedfit (I)

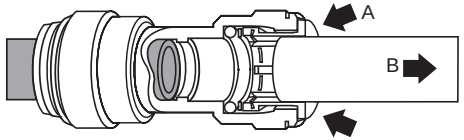
Figures / Figura

1



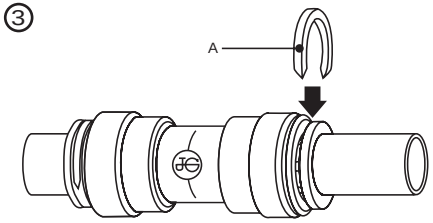
GB	I
A. Copper pipe	A. Tubo in rame
B. Equal straight connector	B. Connettore dritto pari
C. Pipe stop	C. Arresto tubo
D. Collet	D. Collare
E. Pipe insert	E. Inserto tubo
F. Plastic pipe	F. Tubo di plastica
G. Stainless steel teeth	G. Denti in acciaio inox
H. 'O' ring	H. Gommino o-ring

2



GB **Disconnecting a fitting**	I **Scollegamento di un raccordo**
A. Push in collet	A. Premere il collare
B. Remove pipe	B. Estrarre il tubo

3



GB	I
A. Collet clip	A. Collare di serraggio

GB RS Stock No.

754-959, 754-965, 754-987, 754-993 & 199-2427

Speedfit® Plastic Push-in straight adaptor, Appliance tap, double check valve and service valve are suitable for hot and cold water only. They are not suitable for central heating systems, gas, fuel oil, or compressed air applications. Do not insert fingers into fitting as the stainless steel teeth incorporated within the collet may cause injury. Cut the pipe square, ensuring it is free of score marks, burrs and sharp edges. It is recommended for installations using plastic pipe, that pipe inserts are used (fig. 1). Push the pipe into the fitting to the internal pipe stop (fig. 1). The collet has stainless steel teeth which grip the pipe, whilst the 'O' ring provides a permanent leak-proof seal. Pull on the pipe to check it is secure. It is good practice to test the system prior to leaving site and/or before use.
Ensure system is depressurised before removing fitting. Push-in collet squarely against face of fitting. With the collet held in this position, the pi pe can be withdrawn. The fitting can then be re-used.

Connection to copper and chrome plated copper pipe

The fitting of metric O/D copper pipe follows the same sequence as for plastic. For chrome plated copper pipe the chrome plating should be removed to the depth of the pipe stop. To ensure maximum grip, the fitting of collet clips is recommended. (Fig 3). For Collet clips see RS catalogue Plumbing / Pipeline / Valves / Hose section.

Technical specifications

Material _____ Acetal
Maximum temperature _____ For hot water to 65°C only

Tightening recommendations for plastic threads care should be taken when tightening plastic threads. In general hand tightening will be sufficient to give a leak proof seal and any further mechanical tightening will damage the fitting.
As a guide the following torque valves are recommended.

Thread	Minimum	Maximum
1/2 in. BSP	2.0Nm	3.0Nm
3/4 in. BSP	2.5Nm	3.5Nm

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in **RS** technical literature.

I RS Codici.

754-959, 754-965, 754-987, 754-993 & 199-2427

Speedfit® L'adattatore dritto in plastica a inserimento rapido, il Appliance tap, la doppia valvola di non ritorno e la valvola di servizio sono adatte solo per applicazioni ad acqua calda e fredda. Non sono adatte per sistemi di riscaldamento centralizzato o per applicazioni a gas, a olio combustibile o ad aria compressa. Non inserire le dita nel raccordo, poiché i denti in acciaio inox incorporati all'interno del collare possono causare ferite Tagliare il tubo in modo dritto, accertandosi che sia privo di rigature, sbavature e bordi taglienti. Per le installazioni in cui si usano tubi di plastica, si raccomanda l'uso di inserti per tubo (Fig 1). Spingere il tubo nel raccordo verso l'arresto interno (Fig 1). Il collare è dotato di denti in acciaio inox che trattengono il tubo, mentre un gommino o-ring fornisce una tenuta permanente a prova di perdita. Tirare il tubo per controllare che sia fissato correttamente. È buona prassi verificare il sistema prima di lasciare il luogo di lavoro e/o prima dell'uso.
Prima di sfilare il raccordo, accertarsi che il sistema sia depressurizzato. Premere il collare in modo dritto contro la faccia del raccordo. Tenendo il collare in questa posizione, estrarre il tubo. Il raccordo può essere riutilizzato in un secondo momento.

Collegamento al tubo in rame e in rame cromato

Per installare il tubo di rame a diametro esterno metrico bisogna seguire la stessa procedura usata per il tubo di plastica. Per il tubo in rame cromato, bisogna rimuovere la ramatura fino alla profondità dell'arresto del tubo. Per assicurare la massima presa, si consiglia l'installazione di collari di serraggio (Fig 3).
Per i collari di serraggio adatti, consultare la sezione Pneumatica/Idraulica del catalogo RS.

Specifiche tecniche

Materiale _____ Acetale
Temperatura massima _____ Solo per acqua calda fino a 65°C

Per il serraggio di filettature di plastica bisogna attenersi alle dovute precauzioni. In linea generale, un serraggio a mano è sufficiente per ottenere una tenuta a prova di perdita; ulteriori serraggi meccanici danneggeranno il raccordo. Come linea orientativa si raccomandano i seguenti valori di coppia.

Filettatura	Minima	Massima
1⁄2 " BSP	2,0 Nm	3,0 Nm
3⁄4 " BSP	2,5 Nm	3,5 Nm

La RS Components non si assume alcuna responsabilità in merito a perdite di qualsiasi natura (di qualunque causa e indipendentemente dal fatto che siano dovute alla negligenza della RS Components), che possono risultare dall'uso delle informazioni fornite nella documentazione tecnica.