11448570001 | 3 forets HSS coniques étagés goujures hélicoïdales Ø 4 à 30mm

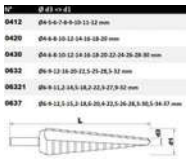
Foret performant pour le perçage rapide et intensif des aciers résitants grâce à sa goujure hélicoïdale et son affûtage autocentrant.



- **Spécial tôles fines en aciers résistants**
- **Durée de vie supérieure**
- **Perçage rapide**
- **Dégagement des copeaux optimal**
- **Attachement anti-rotation**

- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide

Ø 4à12 - 4à20 - 4à30 mm Coffret plastique.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Rangement des outils ergonomique. Excellente stabilité sur établi. Composition classique. Coffret solide et durable.



Machines



Applications



[K1]-Fontes Malléables | [K2]-Fontes Grises | [O1]-Thermoplastiques | [O3]-Plastiques | [P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation du foret dans le mandrin. Spécialement adapté aux perçages débouchants.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Poids :** 0,380 / **Dimensions :** 0145x0100x0040 mm / **EAN :** 3221912280435

N°	Ø d3 => d1
0412	Ø4-5-6-7-8-9-10-11-12 mm
0420	Ø4-6-8-10-12-14-16-18-20 mm
0430	Ø4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 mm
0632	Ø6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32 mm
06321	Ø6-9-11,2-14,5-18,2-22,3-27,9-32 mm
0637	Ø6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37 mm

