1050091 | Taraud machine Standard HSS -M -ISO529 -Forme B (GUN) -6H -Denture alternée

Taraud performant pour l'aluminium, particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun et sa denture alternée.

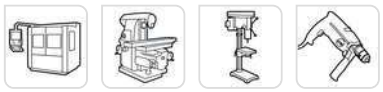




- **Spécial aluminium**
- **Spécial taraudage débouchant**
- **Taraudage précis et endurant**
- **Made in Spain**

- Acier rapide
- Entrée GUN
- Denture alternée

Machines



Applications

N 1.4.1 — [N1-4]- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium

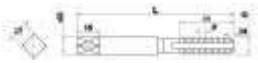
N 2 — [N2]- Alliage à base de Magnésium

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➔ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➔ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.



Code	EAN	Syst.	Ø	P / TPI	Norme	Pré-trou	L	l	l4	l5	QTY	PCB
1050091030050	3221910677510	M	M3	0,5	ISO 529	2,50	48	14.5	4-4.5	5	1	1
1050091040070	3221910677541	M	M4	0,7	ISO 529	3,30	53	13	4-4.5	6	1	1
1050091050080	3221910677558	M	M5	0,8	ISO 529	4,20	58	16	4-4.5	8	1	1
1050091060100	3221910677572	M	M6	1	ISO 529	5,00	66	19	4-4.5	8	1	1
1050091080125	3221910677602	M	M8	1,25	ISO 529	6,75	72	22	4-4.5	9	1	1
1050091100150	3221910677633	M	M10	1,5	ISO 529	8,50	80	24	4-4.5	11	1	1
1050091120175	3221910677640	M	M12	1,75	ISO 529	10,25	89	29	4-4.5	10	1	1
1050091140200	3221910677657	M	M14	2	ISO 529	12,00	95	30	4-4.5	12	1	1
1050091160200	3221910677664	M	M16	2	ISO 529	14,00	102	32	4-4.5	13	1	1