1050081 | Taraud machine Standard HSS -M -DIN371/376 -Forme B (GUN) -6H

Taraud pour l'acier, la fonte et les plastiques, particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun.





- **Spécial aciers et fontes**
- **Spécial taraudage débouchant**
- **Taraudage précis**

- Acier rapide
- Entrée GUN

Machines



Applications



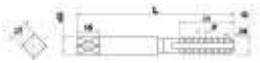
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés
[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➔ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
1050081030050	3221910852450	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2.5-3	2,70	1	1
1050081040070	3221910852467	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2.5-3	3,40	1	1
1050081050080	3221910852474	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2.5-3	4,90	1	1
1050081060100	3221910852481	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2.5-3	4,90	1	1
1050081080125	3221910852498	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2.5-3	6,20	1	1
1050081100150	3221910852504	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2.5-3	8,00	1	1
1050081120175	3221910852511	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	2.5-3	7,00	1	1
1050081140200	3221910852528	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	2.5-3	9,00	1	1
1050081160200	3221910852535	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	2.5-3	9,00	1	1
1050081180250	3221910852542	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	32	2.5-3	11,00	1	1
1050081200250	3221910852559	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	32	2.5-3	12,00	1	1