9602031 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M MF -DIN 371 -Forme C -6H -Queue renforcée

Taraud pour les aciers. Queue renforcée.





- **Made in Spain**

- Acier rapide 5% Cobalt
- Goujure hélicoïdale

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés
[P3]-Aciers fortement alliés
[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960203100200040	8420609298318	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2.5-3	2,10	1	1
960203100300050	8420609298332	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2.5-3	2,70	1	1
960203100400070	8420609298363	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2.5-3	3,40	1	1
960203100500080	8420609298400	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2.5-3	4,90	1	1
960203100600100	8420609298431	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2.5-3	4,90	1	1
960203100700100	8420609298455	M	7	1	DIN 371	5,00	80	16	2.5-3	5,50	1	1
960203100800125	8420609298486	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2.5-3	6,20	1	1
960203100900125	8420609298509	M	9	1,25	DIN 371	7,75	90	18	2.5-3	7,00	1	1
960203101000150	8420609298547	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2.5-3	8,00	1	1
960203100500075	8420609298394	MF	5	0,75	DIN 371	4,25	70	12	2.5-3	4,90	1	1
960203100800100	8420609298479	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	2.5-3	6,20	1	1