9605821 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière

Taraud (acier fritté)pour les aciers, aciers inoxydables, alliages réfractaires. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun.





- **Taraudage précis et endurant**
- **Made in Spain**

- Entrée GUN
- Conicité arrière
- Traitement STEAM
- Acier fritté ASP

Machines



Applications



[M]- Aciers inoxydables
[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques
[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.
- Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960582100200040	8420609557460	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
960582100250045	8420609438042	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
960582100300050	8420609322204	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960582100350060	8420609322211	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	4-4.5	3,00	1	1
960582100400070	8420609322228	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960582100500080	8420609322235	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960582100600100	8420609322242	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960582100800125	8420609322273	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960582101000150	8420609322297	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
960582100800100	8420609322266	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	4-4.5	6,20	1	1

9605821 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière

Taraud (acier fritté)pour les aciers, aciers inoxydables, alliages réfractaires. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun.

960582101000100	8420609322280	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	4-4.5	8,00	1	1