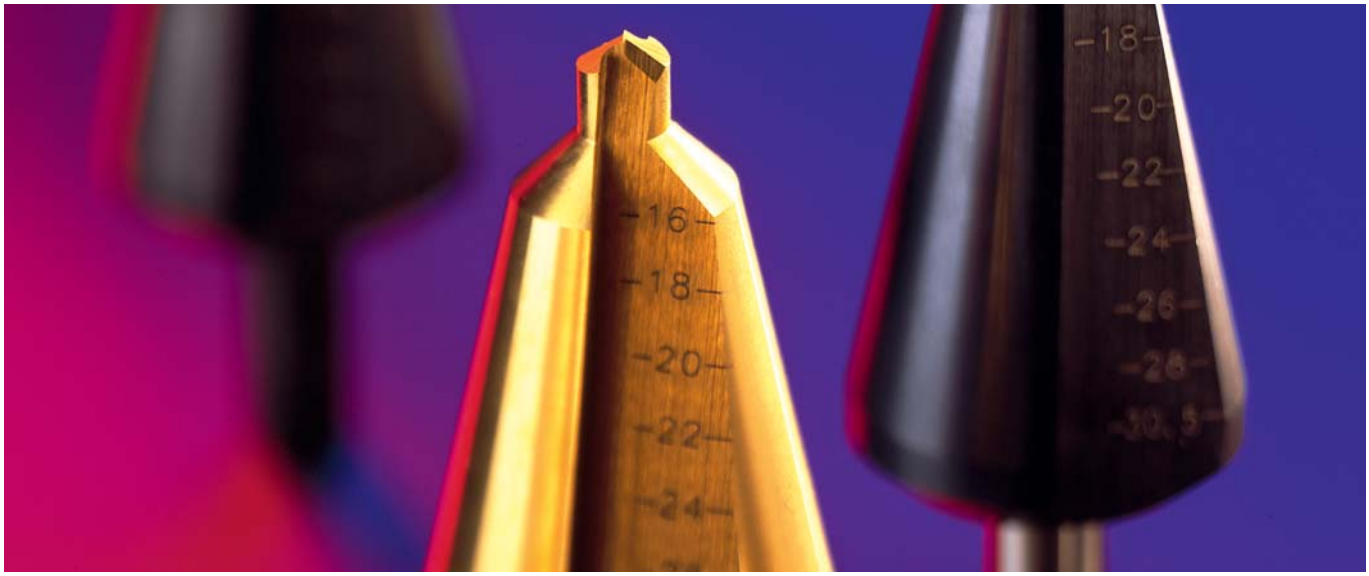


Blechschälbohrer
Tube & Sheet Drills

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

Produktinformation | Productinformation



Qualitätsmerkmale | Quality characteristics

	Zusätzliche Oberflächenhärtung:	Additional surface hardness:
TENIFER	• Verbesserte Standzeiten • Minderung von Aufbauschneiden	• Longer tool-life • Less cold-welding
TIN	• Oberflächenhärte ca. 2.500 HV • Schichtstärke bis 2 µm • Für harte Materialien • Erhöhte Standzeiten • Höhere Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 600° C • Reduziert Kaltaufschweißung	• Surface treatment approx. 2.500 HV • Layer Thickness up to 2 µm • For hard materials • Higher tool life • Higher cutting speeds • Temperature resistant up to 600° C • Reduces cold weldings
TiAlN	• Oberflächenhärte ca. 3.500 HV • Schichtstärke bis 4 µm • Für besonders harte Materialien • Optimale Standzeiten • Höchste Schnittgeschwindigkeit • Temperaturbeständig bis 800° C, kein Kühlmittel notwendig • Reduziert Kaltaufschweißung	• Surface treatment approx. 3.500 HV • Layer Thickness up to 4 µm • For hardest materials • Optimized tool life • Highest cutting speeds • Temperature resistant up to 800° C, cooling not necessary • Reduces cold weldings

	Made in Germany
HSS-E	Klasse E = 5 % Kobaltanteil E-class = 5 % Cobalt
	Laserskalierung der Loch-Ø + Drehzahlangaben Hole- and speed-diameter laser engraved on the tool
	Kreuzanschliff Split Point

Einsatz Blechschälbohrer | Application Tube & Sheet Drills

	Baustahl Structural steel ≤ 500 N/mm²	Baustahl Structural steel > 500 N/mm²	Automatenstahl Free-cutting steel ≤ 1000 N/mm²	Vergütungsstahl Tempered steel ≤ 1000 N/mm²	Legierter Stahl Alloyed steel ≤ 1200 N/mm²	VA Stahl VA steel ≤ 850 N/mm²	VA Stahl VA steel > 850 N/mm²	Werkzeugstahl Tool steel ≤ 1000 N/mm²	Guss Cast iron ≤ 300 HB	Alu + Legierung Aluminium + alloy ≤ 450 N/mm²	Uni Uni	Schneidöl Cutting oil	Emulsion Emulsion	Minimal Schmierung Minimum lubrication	Trockenbearbeitung Dry machining	Pressluft Compressed air
	●	●	○							●		●	●			
	●	●	●			○				●	○	●	●			
	●	●	●	●		●	●	●	○	○	○			○	●	

● empfohlen | recommended ○ bedingt geeignet | partly suitable

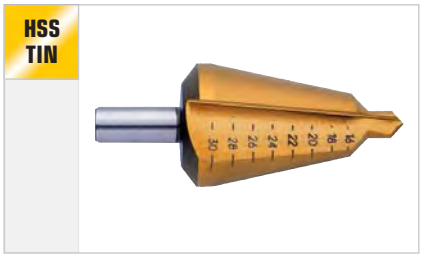


Blechschälbohrer
Tube & Sheet Drills

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

HSS | HSS







Technische Information
HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
HSS T = Hochleistungsschnell-Stahl Tenifer

Technical Information
HSS = High-speed-steel
HSS = High-speed-steel Tenifer

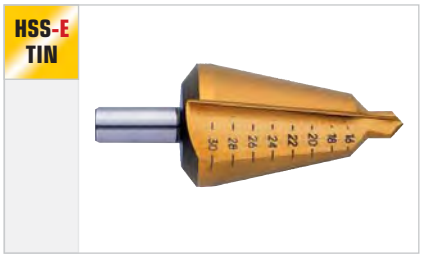
Anwendung
Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen

Application
For drilling and reaming freely of burs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes.

	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	
HSS	3-14	58	6	05201	12,54	50101	17,51	50111	18,57
	4-20	71	8	05202	16,05	50102	23,66	50112	25,08
	16-30,5	76	9	05203	30,91	50103	48,36	50113	51,26
	24-40	89	10	05204	67,75	50106	104,01	50114	110,27
	36-50	97	12	05205	100,01	50107	156,85	50115	166,27
	40-61	103	12	05206	181,70	50108	250,83	50116	265,87
	4-31	103	9	05207	39,56	50104	54,57	50117	57,86

HSS-E • Hochleistungsschnell-Stahl | HSS-E • High-speed-steel







Technische Information
HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
HSS-E T = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E Tenifer

Technical Information
HSS-E = High-speed-steel E-class
HSS-E T = High-speed-steel E-class Tenifer

Anwendung
Für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen

Application
For drilling and reaming freely of burs of sheet steel, thin-walled tubes and structural steel shapes.

	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€	CODE	
HSS-E	3-14	58	6	05221	17,00	05241	24,12	05271	27,75
	4-20	71	8	05222	22,55	05242	30,06	05272	34,04
	16-30,5	76	9	05223	43,63	05243	59,13	05273	64,86
	24-40	89	10	05224	90,98	05244	121,35	50151	128,61
	36-50	97	12	05225	136,46	05245	179,50	50152	190,27
	40-61	103	12	05226	222,78	05246	296,89	50153	314,71
	4-31	103	9	05227	55,69	05247	71,14	05274	77,60



Blechschälbohrer
Tube & Sheet Drills

EXACT PRÄZISIONSWERKZEUGE

Sets HSS + HSS-E | Sets HSS + HSS-E

Tenifer



	INHALT	CODE	
HSS	3-14 / 4-20 / 16-30,5 + Bohrpaste	05209	74,79
HSS-E	3-14 / 4-20 / 16-30,5 + Bohrpaste	05228	101,89

TIN



	INHALT	CODE	
HSS	3-14 / 4-20 / 16-30,5 + Bohrpaste	50105	105,57
HSS-E	3-14 / 4-20 / 16-30,5 + Bohrpaste	05248	132,32

TiAlN



	INHALT	CODE	
HSS	3-14 / 4-20 / 16-30,5 + Bohrpaste	50118	117,02
HSS-E	3-14 / 4-20 / 16-30,5 + Bohrpaste	05275	138,74

Schneidöl-Spray & Bohrpaste siehe Seite 235
Cutting spray & drilling paste, see page 235