PREMIUM

11438770001 | 3 forets étagés HSS revêtus TiAlN Ø 4 à 30mm

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers résitants grâce à sa géométrie et son revêtement TiAlN.



- **Spécial tôles fines en aciers résistants**
- **Durée de vie maximale**
- **Perçage hyper rapide**
- **Dégagement des copeaux optimal**
- **Attachement anti-rotation**

- Auto-centrage de la pointe
- Revêtement TiAlN
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide

Ø 4à12 - 4à20 - 4à30mm Coffret platsique



Machines



Applications



[K1]-Fontes Malléables
[K2]-Fontes Grises
[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Revêtement TiAlN : base TiAlN, épaisseur 2/4µm, dureté 3000HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 900°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. Permet d'accroître la durée de vie. Diminue les efforts de coupe grâce à une protection de l'arête de coupe et un meilleur glissement du copeaux. Usages polyvalents.
- Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation du foret dans le mandrin. Spécialement adapté aux perçages débouchants.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Poids :** 0,379 / **Dimensions :** 0140x0100x0040 mm / **EAN :** 3221910285937

N°	Ø d3 => d1
0412	Ø4-5-6-7-8-9-10-11-12 mm
0420	Ø4-6-8-10-12-14-16-18-20 mm
0430	Ø4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30 mm
0632	Ø6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32 mm
06321	Ø6-9-11,2-14,5-18,2-22,3-27,9-32 mm
0637	Ø6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37 mm

