

NANUK™
PROFESSIONAL PROTECTIVE CASES

LARGE SERIES
SÉRIE LARGE

# 945




## SPECIFICATIONS | SPÉCIFICATIONS

| | |
|---|---|
| **Interior dimensions**<br>Dimensions intérieures | L22.0" x W17.0" x H8.2"<br>L559mm x W432mm x H208mm |
| **Exterior dimensions**<br>Dimensions extérieures | L25.1" x W19.9" x H8.8"<br>L638mm x W505mm x H224mm |
| **Weight** I Poids | 10.6 lbs I 4.8 kg |
| **Lid depth**<br>Profondeur du couvercle | 2.1" I 53mm |
| **Base depth**<br>Profondeur de la base | 6.1" I 155mm |
| **Max buoyancy**<br>Flottabilité maximum | 120 lbs I 54.4 kg |
| **Temperature range**<br>Plage de températures | Min -20°F (-29°C ) Max 140°F (60°C) |
| **Airline cabin carry-on**<br>Bagage de cabine | No I Non |
| **Watertight** I Étanche | Yes - IP67 I Oui - IP67 |
| **Warranty** I Garantie | Conditional lifetime guarantee I Garantie à vie conditionnelle |

## CERTIFICATIONS | CERTIFICATIONS

**IPX7 INGRESS PROTECTION - WATERPROOF**
IPX7 INDICE DE PROTECTION - ÉTANCHE À L'EAU

**IP6X INGRESS PROTECTION - DUSTPROOF**
IP6X INDICE DE PROTECTION - ÉTANCHE À LA POUSSIÈRE

**ATA SPECIFICATION 300 - CATEGORY 1 IMPACT**
SPÉCIFICATIONS ATA 300 - CATÉGORIE 1 TEST D'IMPACT

48cm(19") min.

**ASTM D-4169 DC-18 - DROP TEST**
ASTM D-4169 DC-18 - TEST DE CHUTE LIBRE

**ASTM D-4169 DC-18 - VIBRATION**
ASTM D-4169 DC-18 - TEST DE VIBRATION

**ASTM D-4169 DC-18 - RAINFALL**
ASTM D-4169 DC-18 - TEST DE PLUIE

1 meter (3.28 ft)

**MIL-STD-810F - IMMERSION**
MIL-STD-810F - TEST D'IMMERSION

## MATERIALS | MATÉRIAUX

**Case Shell** – NK-7 High Impact Polypropylene
**Coquille de la mallette -** NK-7 Polypropylène résistant aux chocs

**Latches** – Nylon 66
**Fermoirs -** Nylon 66

**Handle** – NK-7 High Impact Polypropylene I TPE
**Poignée -** NK-7 Polypropylène résistant aux chocs I TPE

**Purge Valve** – Nylon 66 I Gore Membrane I Silicone Washers
**Valve d'équilibrage -** Nylon 66 I Membrane Gore® I Rondelles en silicone

**Pins/Hardware** – 304 Stainless Steel
**Tiges/quincaillerie** - Acier inoxydable 304

**Gasket** – EPDM
**Joint d'étanchéité -** EPDM

Copyright © 2019 Plasticase inc. All rights reserved.

NANUK™
PROFESSIONAL PROTECTIVE CASES

# LARGE SERIES 945
# SÉRIE LARGE 945

## STANDARD FEATURES | CARACTÉRISTIQUES

**1** - Powerclaw Superior Latching System | Système de fermeture Powerclaw
**2** - Waterproof IP67 Rated | Norme d'étanchéité IP67
**3** - Impact Resistant NK-7 Resin | Résine NK-7 résistante aux chocs
**4** - Padlockable | Vérrouillable
**5** - Stackable | Empilable
**6** - Molded-in Bezel System | Système intégré de panneaux
**7** - Soft Grip Handle | Poignée pliable avec prise confortable
**8** - Automatic Pressure Release Valve | Valve d'équilibrage automatique de la pression
**9** - Integrated Lid Stay | Couvercle à cran de retenue
**10** - 100% Stainless Steel Hardware | Quincaillerie en acier inoxidable à 100%
**11** - Lifetime Guarantee | Garantie à vie conditionnelle




## AVAILABLE COLORS | COULEURS DISPONIBLES



Black
Noir

Graphite
Graphite

Olive
Olive

Orange
Orange

Silver
Argent

Yellow
Jaune

## AVAILABLE OPTIONS | OPTIONS DISPONIBLES



**Multilayer Cubed Foam**
Mousse en cube multicouches



**Padded Divider**
Séparateurs coussinés



**Aluminum Panel**
Ensemble de panneaux en aluminium



**Lexan Panel**
Ensemble de panneaux en Lexan



**TSA Approved Padlock**
Cadenas TSA



**Shoulder Strap**
Sangle d'épaule

## CUSTOM OPTIONS | OPTIONS SUR MESURE




**Custom Printing**
Impression personnalisée




**Custom Label**
Étiquette personnalisée



**Custom Foam**
Mousse personnalisée



**Custom Panel**
Panneau personnalisé

Copyright © 2019 Plasticase inc. All rights reserved.