FOODLUBE EXTREME

Grasa EP multiuso apta para uso alimentario.
Lubricante no tóxico diseñado para la lubricación eficaz y la protección de rodamientos de bolas, de rodillos y planos en entornos alimentarios o higiénicos.

CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas: -30° C a 160° C
- Excelente rendimiento a presiones extremas (fuerza de soldadura de 355 kg)
- Muy resistente a la eliminación por agua
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 - 132235
- DIN V 10517

INSTRUCCIONES DE USO

- Aplicar manualmente o con un aplicador adecuado, por ejemplo, con una pistola de engrase de ROCOL.
- Se deberá eliminar el lubricante anterior antes de aplicarlo.

Para obtener fichas de datos técnicos y de seguridad, póngase en contacto con:

Servicio de respuesta por fax : +44 (0)113 232 2770
Página web : www.rocol.com
Servicio de atención al cliente : +44 (0)113 232 2700

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).
Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760
www.rocol.com

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.
ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.
La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes.
Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos, por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada

DATOS TÉCNICOS

FOODLUBE EXTREME

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Grasa tenaz color beige
Nº NLGI (IP 50) (ASTM D217)	NLGI Nº 2
Tipo de base	Sintética
Espesante	Barro orgánico
Sólidos	Sólidos blancos con alta capacidad de carga
Intervalo de temperaturas	-30° C a 160° C
Punto de goteo	Ninguno
Viscosidad del fluido de base a 40º C	200 cSt
Método Shell 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)	
Fuerza de soldadura	355 kg
Prueba de corrosión EMCOR (IP220)	Índice 0
Prueba de corrosión del cobre (IP112) (ASTM D130)	Prueba superada
Prueba de eliminación por agua (IP 215) (ASTM D 1264)	<2.0%
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40º C.

DATOS TÉCNICOS

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).
Tel.: +44 (0)113 232 2600 Fax: +44 (0)113 232 2760
www.rocol.com

ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.
ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.
La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes.
Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento
de nuestros productos, por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada