11455070015 | 19 forets métaux HSS-E5 (Cobalt 5%) pointe en croix Ø 1 à 10mm par 1/2

Foret rapide pour le perçage des aciers, des inox et des fontes.



- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- **Endurant**
- **Perçage rapide**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Pointe 135°
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10mm -Coffret TIVOLY BOX.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3.3-4-4.2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.





Machines



Applications



[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².

Données de gestion :

PCB : 1 / **Poids :** 0,568 / **Dimensions :** 0180x0140x0043 mm / **EAN :** 3221912016522