11452070003 | 100 forets métaux HSS taillés meulés pointe en croix Ø 1 à 13mm

Foret pour le perçage des aciers et des aluminiums grâce à son affûtage autocentrant.



- **Spécial aciers et aluminiums**
- **Perçage rapide**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Pointe 118°
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide

Ø 1- 1,5 (x5 pcs)- 2- 2,5- 3 (x 10pcs)- 3,2- 3,5 (x5 pcs)- 4 (x10 pcs) 4,2- 4,5 (x5 pcs)- 5 (x10 pcs) 5,5 (x3 pcs)- 6 (x5 pcs)- 6,5- 8 (x3 pcs)- 8,5- 9- 10- 11- 12- 13mm (x1 pc) -Coffret RANGER. Coffret de chantier en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Composition optimisée comprenant les dimensions d'outils les plus utilisés. Boite de rangement intérieure supplémentaire. Particulièrement solide et adapté à un usage nomade.





Machines



Applications



[P2]-Aciers faiblement alliés

[P]-ACIERS Ferreux copeaux longs

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➔ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➔ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➔ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➔ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Poids :** 1,270 / **Dimensions :** 0200x0125x0045 mm / **EAN :** 3221912291103