11452070001 | 18 forets métaux HSS taillés meulés pointe en croix Ø 2 à 10mm

Foret pour le perçage des aciers et des aluminiums grâce à son affûtage autocentrant.



- **Spécial aciers et aluminiums**
- **Perçage rapide**
- **Usage polyvalent**

- Auto-centrage de la pointe
- Pointe 118°
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide

Ø 2- 2,5- 3- 3,3- 3,5- 4- 4,2- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 6,8- 7- 8- 8,5- 9- 10mm -Coffret RANGER. Coffret de chantier en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Composition optimisée comprenant les dimensions d'outils les plus utilisés. Boite de rangement intérieure supplémentaire. Particulièrement solide et adapté à un usage nomade.



Machines



Applications



[P2]-Aciers faiblement alliés

[P]-ACIERS Ferreux copeaux longs

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Poids :** 0,575 / **Dimensions :** 0205x0135x0050 mm / **EAN :** 3221912205162