DATOS TÉCNICOS

ULTRACUT 250

Fluido de corte multiuso de larga vida

DATOS TÉCNICOS

Descripción

ULTRACUT 250 *Plus* de ROCOL es un fluido de corte de alta calidad que contiene aceites solubles y es mezclable con agua, especialmente formulado para proporcionar una larga vida útil y predecible en el colector. Está diseñado para operaciones de corte ligeras/medianas para una amplia variedad de metales férreos y no férreos. Contiene una alta porcentaje de aceites minerales refinados, proporcionando una alta protección residual contra la corrosión.

Características sobresalientes

- **Vida útil en el colector larga y predecible**
- **Diseñada para una amplia gama de materiales férreos y no férreos.**
- **Excelente protección contra la corrosión**
- **Resistencia inherente a la degradación**
- **Genera poca espuma**
- **Rechaza el aceite de trampa**
- **Ideal para sistemas de fluido de corte individuales y centrales**
- **Agradable y seguro de usar**
- **Promueve un buen acabado de la superficie**

Instrucciones de uso

Dilución recomendada: Ultracut 250 de ROCOL debe diluirse en una proporción de entre 20:1 y 40:1, según la intensidad de la operación, el material de la pieza a trabajar y la dureza del agua. Para garantizar que la proporción de dilución sea exacta es preferible utilizar el Mezclador automático de fluidos de ROCOL. Para su mezclado manual, añada el concentrado al agua en la proporción de dilución recomendada, agitando la mezcla continuamente.

Se recomienda utilizar el producto ULTRAGUARD adecuado para el cuidado de máquinas herramienta a la hora de cambiar el fluido. Para obtener la máxima duración del fluido hace falta limpiar correctamente al principio, diluirlo en la proporción exacta y realizar un mantenimiento del fluido a intervalos regulares, en especial antes del fin de semana y de períodos de inactividad.

Lubricantes ROCOL
ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).
Tel.: +44 (0)113 232 2600, Fax: 0113 232 2760
ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.
ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.
La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes.
Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada.

DATOS TÉCNICOS

Datos técnicos (valores típicos)

Aspecto:	*Líquido ambarino transparente que forma una emulsión blanca al mezclarlo con agua*
Olor:	*Tenue*
pH:	*9,4 a 25:1*
Densidad a 20° C:	*0,93 g/cm^3*
Almacenaje:	*Almacenar a temperatura ambiente normal (5 a 30° C)*

Calibración del refractómetro:

Proporción de dilución	10:1	**20:1**	**30:1**	**40:1**	50:1
Lectura del refractómetro	8,6	**5,1**	**3,3**	**2,7**	2,1

Tamaño de envases y códigos

5 litros	código 51366
20 litros	código 51363
60 litros	código 51362
200 litros	código 51369
1000 litros	código 51365

Seguridad e higiene

Se puede obtener la ficha de datos de seguridad correspondiente poniéndose en contacto con el Departamento de asistencia al cliente de ROCOL Lubricants, ROCOL House, Swillington, Leeds, LS26 8BS, Inglaterra.
Teléfono: 0113 232 2700 (Si llama desde fuera del Reino Unido: 44 113 232 2700).
Fax: 0113 232 2760 (Si lo envía desde fuera del Reino Unido: 44 113 232 2760).

Edición: Ultracut 250 TDS 5136
Fecha: Enero 04

Lubricantes ROCOL
ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS (Inglaterra).
Tel.: +44 (0)113 232 2600, Fax: 0113 232 2760
ROCOL es una empresa que cuenta con la certificación BS EN ISO 9001.
ROCOL es una marca comercial de ITW Inc.
La información contenida en esta publicación está basada en nuestra experiencia y en los informes de nuestros clientes.
Existen muchos factores fuera de nuestro control o de nuestro conocimiento que afectan al uso y al rendimiento de nuestros productos por cuyo motivo no aceptamos ninguna responsabilidad por la información facilitada.