Hochleistungs-Maschinen-Kombigewindebohrer

High-performance combined Machine Taps

Experten empfehlen EXACT

Art. 234



ähnlich DIN 371 HSSG-E, profilgeschliffen und hinterschliffen, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H = ISO2

similar to DIN 371 HSSG-E, *profile-ground and backed off, for metric ISO thread DIN 13, tolerance 6H = ISO2*

Kernlochbohren und Gewindeschneiden in einem Arbeitsgang.

Drill core holes and tap the thread all in one working step.

CODE	M	mm	mm	mm	mm	mm	g		EAN-CODE 4026558.....
03441	M 3	0,5	56	11	3	2,4	3		034416
03442	M 4	0,7	63	14	4	3	5		034423
03443	M 5	0,8	71	18	5	3,8	9		034430
03444	M 6	1	80	22	6	4,9	15		034447
03445	M 8	1,25	95	25	8	6,2	29		034454
03446	M 10	1,5	106	31	10	8	51		034461
03447	M 12	1,75	115	35	12	9	53		034478

03448 M4, M5, M6, M8, M10 und M12 in einer Stahlblech-Kassette 034485