

電工ペンチ

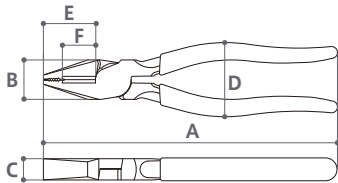
電工パワーペンチ

オススメ
切断線材

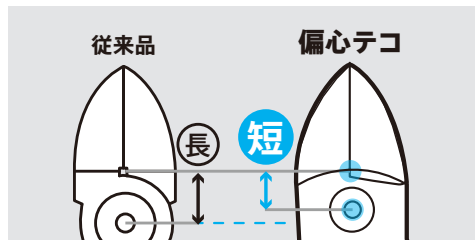
VVFケーブル
軟銅線



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	ステンレス線	VVFケーブル	IV線		
PW-103	175mm	Φ4.0	Φ3.2	Φ2.0	2.0×3心	14mm	260	114751
PW-104	200mm	Φ4.0	Φ3.2	Φ2.0	2.6×3心	14mm	340	114768



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
187	25	14	47	33	21
212	27	15	48	39	24



偏心テコ標準装備で切断作業をアシスト
刃元とカシメの距離の差で、従来品より約30%の
軽い力で切断可能。連続作業の負担を軽減。



電工パワーグリップ
滑りにくく、ザラザラとした梨地加工のブルーグリップ。
マットな手ざわり。



先端形状
詳細

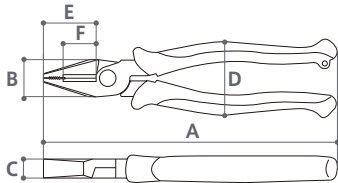
パワーペンチ

オススメ
切断線材

VVFケーブル
軟銅線



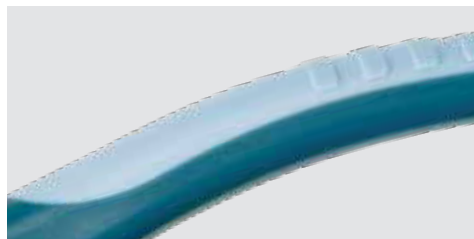
品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	ステンレス線	VVFケーブル	IV線		
PW-102DG	150mm	Φ4.0	Φ3.2	Φ2.0	2.0×3心	14mm	200	110524
PW-103DG	175mm	Φ4.0	Φ3.2	Φ2.0	2.0×3心	14mm	275	110531
PW-104DG	200mm	Φ4.0	Φ3.2	Φ2.0	2.6×3心	14mm	355	110548



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
165	22	13	53	27	17
190	25	14	56	33	21
214	27	15	57	38	24



落下防止ストラップ取付け穴
高所作業での工具落下を防止するストラップが
取付可能。工具の紛失防止にも。



パワーグリップ
厚みのある二重成型グリップで連続作業時、
手を痛めにくい。



先端形状
詳細

ペンチ

ペンチ

オススメ切断線材

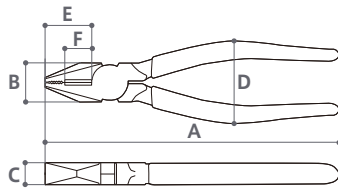
軟銅線

軟鉄線 (針金)

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	ステンレス線	VVFケーブル	より線		
CP-150	150mm	Φ3.2	Φ2.6	Φ1.6	1.6X3心	8.0mm	205	101027
CP-175	175mm	Φ3.6	Φ2.6	Φ2.0	1.6X3心	8.0mm	275	101034
CP-200	200mm	Φ4.0	Φ3.2	Φ2.6	2.0X3心	8.0mm	360	101041



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
163	22	13	49	26	14
186	24	14	51	29	16
211	27	15	52	34	19

ペンチ

オススメ切断線材

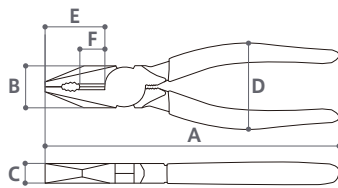
軟銅線

軟鉄線 (針金)

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力 (mm)				重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	ステンレス線	より線		
CP-125	125mm	Φ2.6	Φ2.0	Φ1.2	5.5mm	110	101010



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
137	17	10	51	27	9

ペンチ

オススメ切断線材

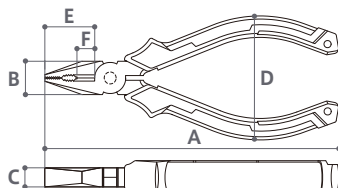
軟銅線

真鍮線

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
MP-115DG	115mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ2.0	Φ1.2	3.5mm	75	101218



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
124	14	8	52	21	8

ペンチ (NO.3)

オススメ切断線材

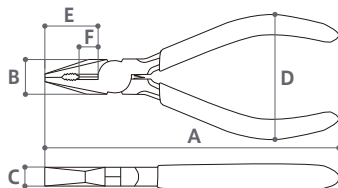
軟銅線

真鍮線

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力 (mm)					重量 (g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線 (針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
MP-115	115mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ2.0	Φ1.2	3.5mm	70	401035



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
117	14	8	50	21	8