

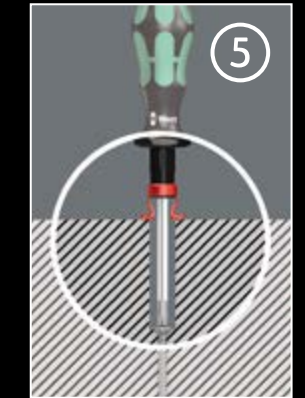


Bedienungsanleitung
Operating instruction
Instrucción de manejo
Instructions d'emploi



Wera Werkzeuge GmbH
 Korzter Straße 21-25
 42349 Wuppertal
 Germany
www.wera.de
www.weratools.com
www.wera-tools.co.uk

Made in Czech Rep.



Bedienungsanleitung und Funktionsweise der Schraubkralle

Die Wera 2-Komponenten Schraubkralle auf den Schraubendreher schieben ①, so dass das Klingenprofil aus der Gummi-Klingenaufnahme heraustritt. Schraube auf das Klingenprofil stecken, den Schraubenschaft in der Kralle fixieren ② und die Schraubkralle weiter in Richtung Schraubendreherheft ziehen, bis sich die beiden Arme des Schraubengreifers an dem Schraubenkopf anlegen und leicht gespreizt werden ③. Die Schraube sitzt nun auf der Abtriebsspitze des Schraubendrehers und kann in nahezu jeder Schraubposition angesetzt werden.

Die Wera-Schraubkralle gibt die Schraube automatisch frei! ④ D. h., die beiden Greiferarme werden nach dem Kontakt mit der Schrauboberfläche weiter gespreizt und schnappen beim Versenken des Schraubenkopfes automatisch über. Bei Verschraubungen in sogenannten Sacklöchern schiebt sich die Schraubkralle nach oben: so lassen sich auch tiefer gelegene Schraubsituationen problemlos erreichen ⑤.

Achtung: Ausschließlich die angegebenen Durchmesser und Abtriebsgrößen verwenden! Bei nicht-zylindrischen Abtrieben (z. B. PH/PZ) ist das Halten der Schrauben axial optimiert, ein seitliches Verkippen ist aber möglich! Bei zylindrischen Abtrieben (z. B. TORX®/ Innensechskant) ist das Halten axial und seitlich gegeben.

Es ist darauf zu achten, dass man mit der am Schraubendreher gehaltenen Schraube keine leitende Brücke zwischen spannungsführenden Teilen und dem Körper oder Massepolen schlägt!

	Art. Nr. 1441	für Werkstattschraubendreher mit Klingendurchmesser 4,5 – 6 mm = Gr. PH/PZ 1/2
	Art. Nr. 1440	für VDE-Schraubendreher mit Isolierungsdurchmesser 4,5 – 6 mm = Gr. PH/PZ 1
	Art. Nr. 1442	für VDE-Schraubendreher mit Isolierungsdurchmesser 6,5 – 8 mm = Gr. PH/PZ 2



User Guide Screw Holder

Push the screw holder onto the tip ① of the screwdriver until the end of the blade protrudes from the rubber blade holder.

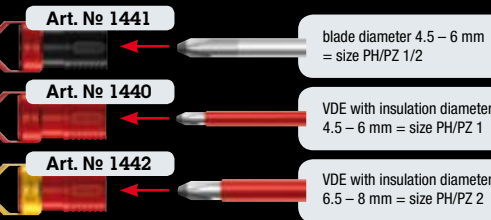
Attach the screw to the tip of the blade and secure it in the screw holder ②. Pull the screw holder towards the screwdriver handle until the two arms of the screw gripper sit against the head of the screw ③ and are spread slightly apart.

The Wera screw holder releases the screw automatically ④ after it has been fastened. The two gripper arms spread further apart as they are pushed against the surface and automatically snap back when the head of the screw is countersunk.

When fastening screws in blind holes the screw holder is pushed back ⑤, making it possible to reach even deep-seated screws.

Please note: The tool must only be used with the specified diameters and tip sizes! When used with "V"-shaped tips (e. g. PH/PZ) the tool provides secure axial hold, however, screws may tilt to one side! When used with parallel tips (e. g. TORX®/hexagon) the tool provides secure axial and lateral hold.

Please make sure that the screw held on the screwdriver does not form a conductive bridge between live components, bodies or earth terminals.



Instrucciones de uso del sujetador-tornillos

Coloque el sujetador-tornillos en la punta ① del destornillador y desplácelo hasta que la punta sobresalga del casquillo de goma.

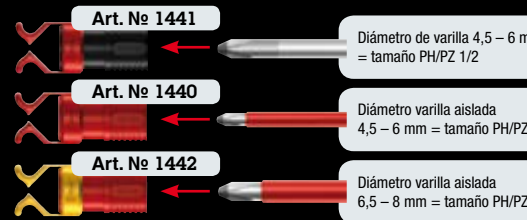
Coloque el tornillo en la punta del destornillador de manera que quede sujeto con la pinza ②. Ahora siga desplazando el sujetador-tornillos en dirección al mango hasta que los dos brazos de la pinza de agarre se ajusten contra la cabeza del tornillo ③ y estén levemente tensionados hacia afuera.

El sujetador-tornillos de Wera soltará el tornillo automáticamente ④ después de atornillarlo. Los dos brazos de la pinza se abrirán cuando entren en contacto con la superficie y se cerrarán cuando la cabeza del tornillo esté enrasada.

Cuando se atornille en agujeros ciegos el sujetador-tornillos se desplaza hacia atrás ⑤ y de esta forma es posible atornillar en lugares profundos.

Atención: ¡La herramienta debe usarse con los tamaños de puntas y diámetros especificados! Cuando se use con puntas no cilíndricas (por ej. PH/PZ) la herramienta proporciona una segura sujeción axial, sin embargo los tornillos pueden tener una inclinación lateral. Cuando se use con puntas cilíndricas (por ej. TORX®/tipo allen) la herramienta proporciona una perfecta sujeción axial y lateral.

Asegúrese que el tornillo sujetado en el destornillador no hace un puente eléctrico entre piezas, cuerpos o tomas de tierra.



Notice d'utilisation agrippes-vis

Faire glisser l'agrippe-vis sur la pointe de la lame du tournevis ① jusqu'à ce que le profil de la lame ressorte du manchon en caoutchouc.

Enfiler la vis sur la pointe de la lame et la bloquer dans l'agrippe-vis ②. Remonter l'agrippe-vis vers le haut de la lame jusqu'à ce que les 2 pattes latérales buttent contre la tête de vis ③ et s'écartent légèrement.

L'agrippe-vis Wera relâche la vis automatiquement à l'issue du vissage ④. Lors du contact avec la surface, les 2 pattes latérales d'écartent et « sautent » automatiquement au moment où la tête de vis s'enfonce.

Lors des vissages dans les trous « borgnes », l'agrippe-vis coulisse vers le haut ⑤: ainsi il est possible d'accéder sans problème aux logements de vis situés en profondeur.

Attention : n'utiliser que sur les diamètres et empreintes spécifiés ! Sur les pointes non cylindriques (PH/PZ par ex.), le maintien de la vis est optimisé axialement ; un basculement latéral n'est toutefois pas exclu ! Sur les pointes cylindriques (TORX®/hexagonales par ex.), le maintien est à la fois axial et latéral. Il convient de prendre garde à ce que la vis maintenue sur le tournevis n'induisse pas de pont conducteur entre des éléments / corps conducteurs ou pôles de masse.

