

高速多針空気タガネ

ジェットタガネ取扱説明書

Professional Tool

JET CHISEL

型式 JEX-2800A

■ご使用前に、正しく安全にお使いいただくために、この取扱説明書を必ずお読みください。



仕 様

型式	JEX-2800A
使用空気圧力	0.6MPa (6kgf/cm ²)
空気消費量 (無負荷時)	0.43m ³ /min
打撃数 (無負荷時)	3700min ⁻¹
本体質量	3.3kg

製造元 **日東工器株式会社**本社・研究所 〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4
TEL 03(3755)1111 (大代表)**この取扱説明書は必要なときにすぐ見られる場所に保管してください。**

■改良のため仕様および形状等は予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

はじめに

このたびは日東工器の製品をお買い求めいただきましてありがとうございます。ご使用前に必ずこの取扱説明書をよくお読みの上、正しく効率的に作業することをお願いいたします。
なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

次の注意喚起シンボルの意味を十分に理解の上、この取扱説明書をよくお読みください。

 警告：	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
 注意：	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので必ず守ってください。

注意：製品の据付け、操作、メンテナンスに関する重要な注意

目次

はじめに	1
目次	1
使用上の注意事項	
《工具全般》	2
《空気工具全般》	4
《本機に関する注意事項》	5
1. 用途	5
2. 梱包内容の確認	5
3. 空気供給	6
4. 準備	6
5. 使用方法	6
6. 保守・点検	8
7. 部品の注文	8
8. 別売品	8

使用上の注意事項

本機をご使用になる場合は、けがのないよう後述の基本的な安全対策を行なってください。

《工具全般》

作業される方へ

⚠ 警告

- **作業に適した服装をしてください。** (図1)
作動部分にからまると危険ですので、ルーズな服装や装飾品をつけての作業はしないでください。滑りにくい履物を履いてください。また、長髪のかたは髪が完全に収められる保護帽を着用してください。
- **常に保護メガネを着用してください。** (図1)
普通のメガネは、耐衝撃性のレンズしかついてないので保護メガネとはいえません。
- **大きな騒音を発する場合は耳せんを着用してください。**
- **防じんマスクを着用してください。** (図1)
作業で粉じん等が発生する場合は防じんマスクを着用してください。
- **無理な姿勢での作業はおやめください。**
適切な足場で、バランスの良い姿勢で作業してください。
- **疲労時は使用をおやめください。**
- **作動中の先端可動部には絶対に触れないでください。**

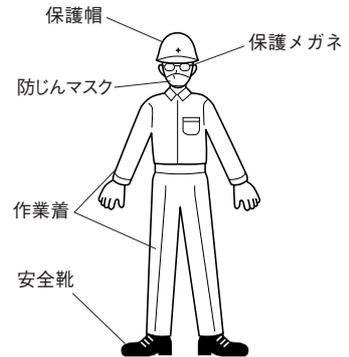


図1

作業場所について

⚠ 警告

- **作業場所はきれいにしてください。**
ちらかした場所や作業台での作業は事故をまねきます。
- **作業場所にはご注意ください。**
工具を雨にさらさないでください。湿った場所や濡れた場所で工具を使用しないでください。
作業場所は十分に明るくしておいてください。
- **引火性の液体の近くや、ガスなどの爆発性の雰囲気での作業は絶対にしないでください。** (図2)
- **子供を作業場所に近づけないでください。**
子供や作業関係者以外の人を作業場所に近づけないでください。

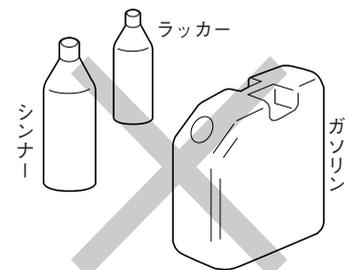


図2

作業前に

⚠ 警告

- **工具を使用する前に点検を行なってください。**
使用前にネジなどがしっかり締まっているか、保護カバーやその他の部品に損傷がないか点検し、正常に作動するか、また所定の機能を発揮するか確認してください。
可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響をおよぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
破損した保護カバー、その他の部品交換は取扱説明書に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店に修理を依頼してください。
スイッチが故障した場合はお買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店に修理を依頼してください。
作動スイッチで始動および停止のできない工具は使用しないでください。
- **先端工具は確実に取り付けてください。**
先端工具の取付けが不十分ですと、飛び出し、破損等でけがの原因となります。
- **調整後はスパナやレンチ等を必ず取りはずしてください。**
- **適切な工具をお使いください。**
工具やその部品の能力を越えるような重作業はしないでください。また本来の用途以外では使用しないでください。
- **無理な使い方をしないでください。**
工具は仕様どおり使うことにより、能率よく安全に使うことができます。
- **加工物は固定してください。**
加工物はバイスやクランプで固定してください。加工物を手で持つより安全であり、工具を両手で操作することができます。

取扱いについて

⚠ 警告

- **工具の保管方法**
工具を使用しないときは、乾燥した場所に保管してください。また、子供の手の届かない場所に保管してください。
- **持ち運びに注意してください。**
工具の作動スイッチに手をかけて持ち運ばないでください。
- **工具を作動させたまま放置しないでください。**
作動スイッチを切り、動力源からはずし完全に停止するまで作業場を離れないでください。

保守・点検

⚠ 警告

- **分解や改造はしないでください。**
分解や改造を行なった工具の使用は事故の原因となります。
- **先端工具・附属品等を点検してください。**
先端工具・附属品等は本機に取付け前に損傷、劣化がないことを必ず確認してください。損傷等がある場合は、お買い求めの販売店またはサービス日東会加盟店に交換、もしくは修理を依頼してください。
- **破損した部分がないか点検してください。**
附属品やその他部品が破損したとき、工具が正常に作動するか、適切に作業できるかを確認するために破損箇所を十分に確認してください。可動部分の連結状態は正常か、故障部品はないか、取付け状態は良好か、そしてその他作動に支障きたすところがないか確認してください。破損や作業に支障きたす附属品や部品がありましたら、お買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店に修理を依頼してください。
- **専門店で修理を依頼してください。**
修理、部品の交換はお買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店に依頼してください。
- **純正部品をご使用ください。**
不適切な部品を使用すると重大事故につながります。
純正部品に関しては、別冊の取扱説明書を参考にするかお買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店にお問い合わせください。
- **工具に付いているラベル、銘板ははがさないでください。**
ラベル、銘板が傷ついたり、はがれたりしたらお買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店まで連絡し交換してください。

《空気工具全般》

警告

- **適正な空気圧力で使用してください。**

空気圧力が高いと回転数または往復数が速くなり早期の破損、摩耗等の故障の原因になるばかりではなく、思わぬ事故をまねくことがあります。

- **空気配管に接続してください。**

工場によっては空気以外（酸素、窒素、その他ガス）の配管も設置されているところがあります。接続時は必ず確認してください。

- **不用意に始動しないでください。**

工具を接続ホースにつなぐ前に、作動スイッチをオフにしてください。

- **附属品の取り付け、取りはずし、あるいは工具をメンテナンスするときは必ず工具を接続ホースからはずしてください。**

- **排気に注意してください。**

空気工具の排気は油、ドレーン等も含んで排出します。排気が直接顔に当たらぬよう、また周囲の人にも当たらぬよう、排気方向に注意をはらってください。

- **電気に接触させないでください。**

空気工具は電気との接触に対して絶縁されていません。感電の恐れがありますので電気に接触させないでください。

注意

- **工具はていねいに取り扱いってください。**

乱暴な取扱いは事故や故障の原因となります。工具を投げたり、落としたり衝撃を与えないようにしてください。

- **接続ホースはていねいに取り扱いってください。**

接続ホースを持って工具を運んだり、引張って取りはずすことはしないでください。

《本機に関する注意事項》

⚠ 警告

- 保護メガネ・防じんマスクを着用してください。
はつり作業等においては粉じん等が発生します。失明、呼吸器障害の原因となる恐れがありますので必ず保護メガネ・防じんマスクを着用してください。

⚠ 注意

- 振動や切粉から手を保護するために、軍手、防振手袋などを使用してください。
- 大きな騒音を発する場合は耳せんを着用してください。
- 使用中に不快感や苦痛を感じるような事があったときには作業を中断し、まず医師の検診を受けてください。
- ニードルや部品の交換・調整の際には必ず工具を接続ホースからはずしてください。
- 作動中の先端可動部分には絶対に触れないでください。
- スナップリングを確実に取り付けてください。
スナップリングが確実に取付いていないと、作業中にニードルが飛び出すことがありますので、確実に取り付けてください。

1. 用途

- 溶接時のスラグ、スパッタ落とし。
- 溶接後のショットピーニング。
- 凹凸のある金属面のさび、塗料、鋳物の砂落とし。
- 付着コンクリートの剥離。レンガの表面、石造建築の清掃。
- 他の工具では作業不可能な狭い箇所、凹凸の激しい場所、溝、割れ目、容器の内外面の作業など。

2. 梱包内容の確認

本機を梱包箱から取り出しましたら、梱包内容の確認と製品が輸送中の事故などにより破損等が起きていないかお調べください。

万一異常が生じていましたら、お買い求めの販売店またはお近くのサービス日東会加盟店にご相談ください。

梱包内容一覧

梱包内容・付属品	数量	チェック欄
JEX-2800A	1set	
ニードル $\phi 3 \times 180$	56(内28本は本体に装着済)	
ニードル $\phi 4 \times 180$	28	
ニードルサポーター $\phi 4$	1	
エアホース Ass'y	1set	
カブラ200-30SH	1set	
アンケートハガキ	1	
総合カタログ	1	
取扱説明書(本書)	1	
エアー工具使用上の注意チラシ	1	

3. 空気供給

3-1 使用空気圧力

空気圧力は、エアーレギュレータを使用して適性な圧力に調整してください。圧力が低すぎますと所定の性能を発揮できません。高すぎますと各部の損傷をまねきます。

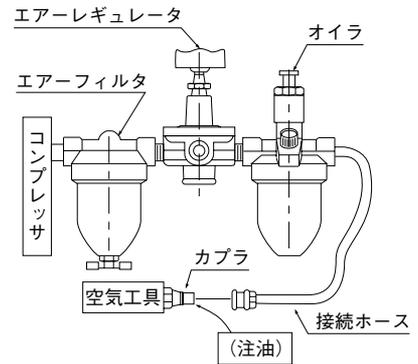
3-2 エアーライン (図3)

コンプレッサと本機の間には内径が9.5mm (3/8") の接続ホースをご使用ください。

工具内にドレン等が入りますと故障の原因となります。コンプレッサと工具の間にはエアーフィルタを設置してください。

3-3 給油

コンプレッサと工具の間にオイラを取り付けてください。油は機械油 # 10 (ISO VG-10) を使用してください。注油をおこたると工具の損傷の原因となります。粘度の高い油を注油しますと性能低下となります。



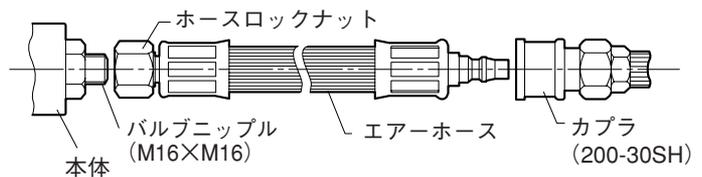
4. 準備

⚠ 警告

- 準備を行う時にはスロットルレバーをOFF (切) にして、接続ホースをはずしてから行ってください。

4-1 附属品の取り付け (図4)

附属品のエアーホース Ass'y を本体のバルブニップル (M16×M16) に確実に取り付けてください。



5. 使用方法

⚠ 警告

- 本機を空運転させると、本体及びニードル頭部に損傷おこす原因となり、寿命に著しく影響します。空運転は絶対しないようにしてください。
- 作業中は必ず保護メガネ・防じんマスクを着用してください。

5-1.始動と停止 (図5)

- (1) スロットルレバーがOFF (切) の状態になっていることを確認し、本機のカプラに接続ホースを差し込みます。
- (2) 本機を持ち、スロットルレバーを倒すと始動します。
- (3) スロットルレバーから手を離すと、自動的にOFF (切) の状態に戻ります。

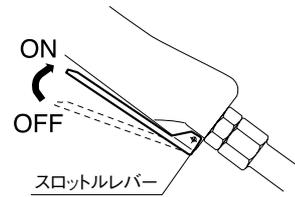


図5

5-2.使用方法 (図6)

作業に際しては被加工物の表面に強く押付ける必要はありません。ニードルが作業面からはなれないようにして、軽く支えるような気持ちで力を加えてください。被加工物に必要以上の力を加えて作業しますとニードルが曲がったり、折れたり本体を破損する原因となります。ニードルの働きはいかなる凹凸面にも力強く追従し、容易、迅速、かつ確実に作業ができます。(図6)

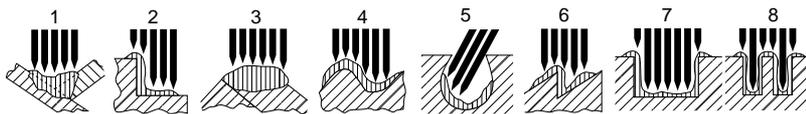


図6

本機には、 $\phi 2$ 、 $\phi 3$ 、 $\phi 4$ の3種類のニードルが用意されています。使用するニードルの太さは、作業に応じて交換してください。ショットピーニングや細かい凹凸面などに対しては、 $\phi 3$ のニードルが有効です。ニードルの使用数量は下記の表をご参照ください。

ニードルの使用数量

ニードル径	$\phi 2$	$\phi 3$	$\phi 4$
使用数量	66本	28本	14本

注意：ニードル径に対応したニードルサポーターが必要です。

5-3.ニードルの交換方法 (図7、図8)

警告

- ニードルの交換を行う時にはスロットルレバーをOFF (切) にし、接続ホースをはずしてから行ってください。

- (1) ニードルガイドを取りはずします。まずクランプレバーを引き起こし、レバースプリングをフックからはずします。次にニードルガイドを本体から引き抜いてください。(図7)
- (2) スナップリングのツノ部をつまんでスナップリングを取りはずします。(図8)
- (3) ニードルを引っ張るとニードルサポーターと他の部品が一緒にはずれます。(図8)
- (4) ニードルを交換後、9頁の分解図を参考にして分解した時と逆の手順で組み立てます。この時、シリンダーの凹部とスナップリングのツノ部をあわせてください。(図9)
- (5) 最後にニードルガイドを本体にはめて、クランプレバーをロックします。その際ニードルガイド内側の凸部と本体の凹部をあわせてください。

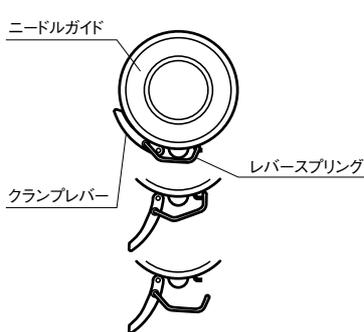


図7

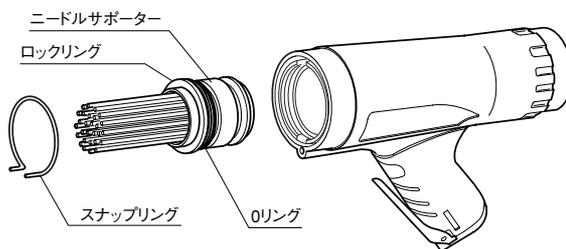


図8

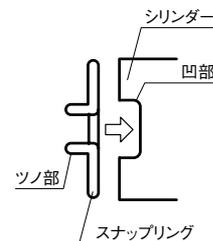


図9

警告

- スナップリングがシリンダの溝に確実にハマっているか確認してください。

6. 保守・点検

工具の保管方法

注意

- 工具を使用しないときは、子供の手の届かない場所に保管してください

工具を使用しないときは湿気の少ない場所に保管してください。

使用したままの状態ですますと空気中の湿気が本体内部に残っており、錆が発生しやすくなりますので、作業終了後は工具のカプラから機械油#10 (ISO VG-10) を注油して少し作動させたのち保管してください。

7. 部品の注文

部品の注文の際は、部品番号・部品名・および個数をお買い求めの販売店へお知らせください。

8. 別売品

標準付属のニードルのほかに次のようなニードルを用意してありますので、用途に応じてご利用ください。

部品番号	部品名	数量
TA98780	ニードル2×150	1箱 (100本)
TA98781	ニードル2×180	1箱 (100本)
TA9A213	ニードル2×300	1箱 (50本)
TA9A214	ニードル2×500	1箱 (50本)
TA98782	ニードル3×180	1箱 (100本)
TA9A216	ニードル3×300	1箱 (50本)
TA9A217	ニードル3×500	1箱 (50本)
TA9A218	ニードル2×800	1箱 (50本)
TA98783	ニードル4×180	1箱 (50本)
TA9A220	ニードル4×300	1箱 (50本)
TA9A221	ニードル4×500	1箱 (50本)
TP01499	ニードルサポーターφ2	1