



■ Ni 電着法によりダイヤモンド粒を固定。密着度・研削度・耐磨耗度等の性能アップ。

■ 用 途

● セラミックス・超硬金属・焼入鋼等の高硬度材料にご使用下さい。

■ ご使用上の注意

● 軽く当てる程度で十分な研削ができます。  
● 湿式研削が有効です。オイルを少量付けてご使用下さい。

■ Use : Please use it after dropping a little of oil on the working point.

Diamond Grids are fixed by Ni-plating process.

Especially it's very available for the very high hardened materials modify, i.e. Ceramics, Hard-Metals, hardened steel etc..

**S タイプ** (ダイヤモンド粒度 # 100, # 150, # 200, # 400, # 600, # 800, # 1000)  
S-TYPE (DIAMOND GRID NO. # 100, # 150, # 200, # 400, # 600, # 800, # 1000)

411



規格表 STANDARD TABLE

± 2% allowance

PRICE-411

DIMEN- SION TYPE	L mm			セット SET (各形状 1 本入)	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
	200L	70 l	φ 3.7A						
S-5				—	7.6 × 1.6	6.4 × 2.3	φ 3.7	3.5	4.5
				kg -1set	0.14	0.15	0.15	0.14	0.14
				No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5
				ITEM No.	DSST 05**	DSHI 05**	DSHA 05**	DSMA 05**	DSKA 05**
S-8				—	6.8 × 1.5	6.0 × 2.0	φ 3.5	3.0	4.3
				kg -1set	0.11	0.12	0.12	0.11	0.11
				No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5
				ITEM No.	DSST 08**	DSHI 08**	DSHA 08**	DSMA 08**	DSKA 08**
S-10				—	5.8 × 1.1	5.5 × 1.5	φ 3.0	2.7	3.8
				kg -1set	0.09	0.10	0.09	0.09	0.09
				No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5
				ITEM No.	DSST 10**	DSHI 10**	DSHA 10**	DSMA 10**	DSKA 10**
S-12				—	5.0 × 1.0	4.6 × 1.4	φ 2.5	2.2	3.0
				kg -1set	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
				No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5
				ITEM No.	DSST 12**	DSHI 12**	DSHA 12**	DSMA 12**	DSKA 12**

ITEM No. \*\* assorted

#100	#150	#200	#400	#600	#800	#1000
00	10	20	40	60	80	1K

(ITEM No. 例)

精密タイプ S-5 平 # 200

: DSHI 0520

(ITEM No.ex)

Precision Needle TYPE S-5 HAND # 200

: DSHI 0520



	番手表示 Grid No.	ダイヤモンド砥粒の径 Diamond Grid Diameter
00	紫 (PURPLE) #100	0.125 ~ 0.180 mm
10	青 (BLUE) #150	0.090 ~ 0.125 mm
20	赤 (RED) #200	0.075 ~ 0.090 mm
40	黄 (YELLOW) #400	0.050 ~ 0.070 mm
60	黒 (BLACK) #600	0.030 ~ 0.040 mm
80	空色 (SKY BLUE) #800	0.015 ~ 0.025 mm
1K	緑 (GREEN) #1000	0.010 ~ 0.020 mm