

スタンダードニッパー

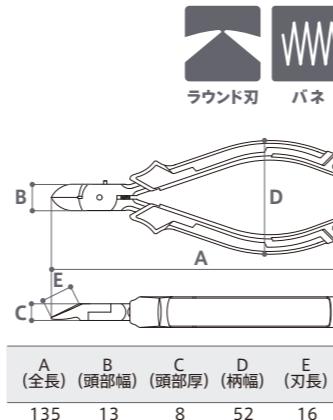
角度良し、切断面良し。
電子工作ニッパー。

電子機器・精密機器のメンテナンスに。
電子工作向きの約30°の角度のきいた刃形状。自然
な手の角度で負担なく切りやすい。切断面が平らな
ので、精密配線作業時のショートを防ぐ。



マイクロニッパー

オススメ
切断線材
軟銅線
より線



電子工作向きの角度のきいた刃形状

約30°の角度のきいた刃形状が電子工作向き。
自然な手の角度で負担なく切りやすい。

精密配線作業にも

切断面が平らなので、精密配線作業時のショートを防ぐ。
銅線Φ2.0mm、より線Φ3.5mm、軟鉄線Φ1.6mm、ステ
ンレスΦ0.9mm対応。

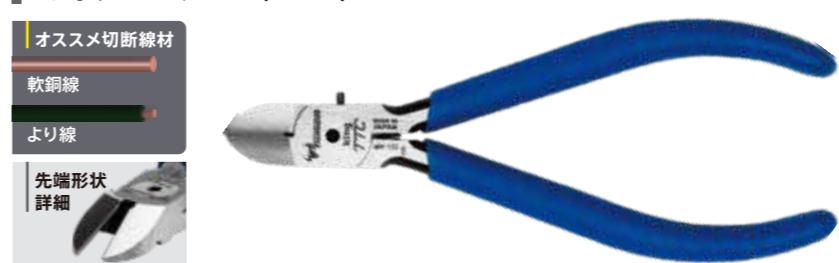
先端形状 詳細

スタンダードニッパー

マイクロニッパー(NO.12)

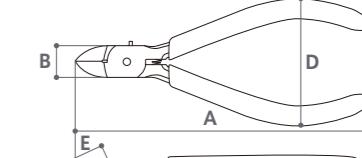
オススメ
切断線材
軟銅線
より線

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力(mm)					重量(g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線(針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
MN-125	125mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm ²	70	402124

A	B	C	D	E
(全長)	(頭部幅)	(頭部厚)	(柄幅)	(刃長)



マイクロニッパー 先細タイプ

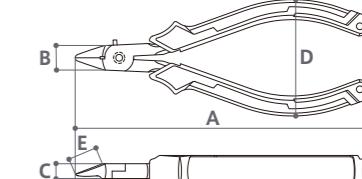
オススメ
切断線材
軟銅線
より線

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力(mm)					重量(g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線(針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
PM-120DG	120mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm ²	70	101195

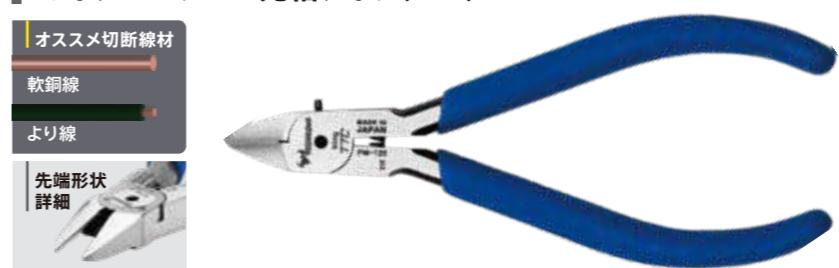
A	B	C	D	E
(全長)	(頭部幅)	(頭部厚)	(柄幅)	(刃長)



マイクロニッパー先細タイプ(NO.5)

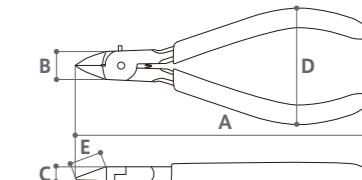
オススメ
切断線材
軟銅線
より線

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力(mm)					重量(g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線(針金)	真鍮線	ステンレス線	より線		
PM-120	120mm	Φ2.0	Φ1.6	Φ1.6	Φ0.9	3.5mm ²	60	402056

A	B	C	D	E
(全長)	(頭部幅)	(頭部厚)	(柄幅)	(刃長)



先細ニッパー

オススメ
切断線材
プラスチック
軟銅線

先端形状
詳細



品番	呼び寸	切断能力(mm)					重量(g)	JAN (4952269)
		軟銅線	軟鉄線(針金)	より線	プラスチック	BOXジョイント		
TM-15	120mm	Φ1.0	Φ0.5	1.25mm ²	Φ2.5	65	110722	

A	B	C	D	E
(全長)	(頭部幅)	(頭部厚)	(柄幅)	(刃長)

