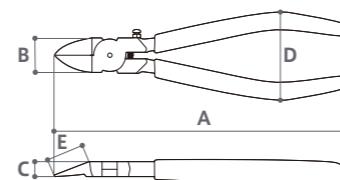


プラスチックニッパー



プラスチックニッパー
PN-200

プラスチックニッパー



品番	呼び寸	切断能力 (mm)			重量(g)	JAN (4952269)		
		軟銅線	軟鉄線(針金)	より線				
PN-200	200mm	Φ2.0	Φ1.6	5.5mm	Φ8.0	2.0×3心	220	111095

A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
202	24	11	52	28



28mmロング刃形状

28mmロング刃でプラスチックΦ8.0mmだけでなくVVF2.0×3心線まで切断可能。



食い違い防止ストッパー

切れ味の低下から守る食い違い防止ストッパー付き。切断時の衝撃による刃のぶつかりと食い違いを防ぐ。



先端形状 詳細

プラスチックニッパー

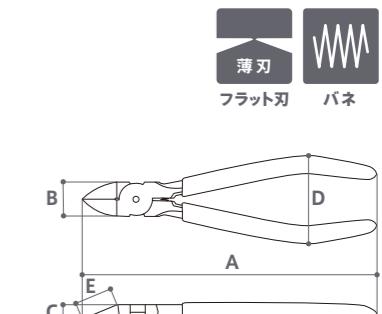
プラニッパー

オススメ
切断線材
プラスチック

PN-125

PN-150

PN-175



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
135	17	8	51	19
162	19	8	49	21
190	22	11	52	24



樹脂成形の現場やプラモデル制作などで大活躍
プラスチック成形品のゲートを切る目的で作られているため、先端が薄く鋭角で、切断面がキレイなフラット刃。開閉バネ付きで連続作業が多い現場向き。

VVFケーブルも切断可能な175mmサイズ
175mmサイズはVVFケーブルが1.6×3心、2.0×2心も切断可能。(PN-175対応)

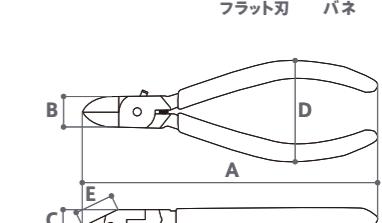
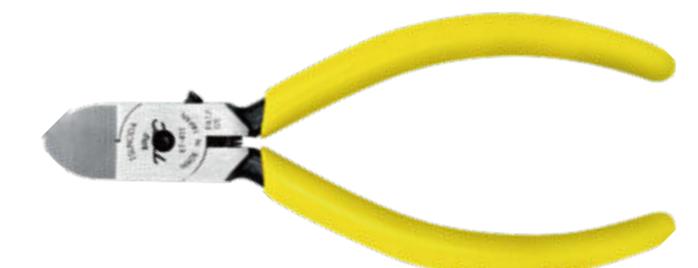
先端形状 詳細

プラニッパー(開閉調整付)

オススメ
切断線材
プラスチック
[プラスチック専用]

KT-411

KT-412



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (刃長)
127	15	8	52	16
151	16	10	52	21



開き幅調整ストッパー

開き幅調整ストッパーで刃の開き幅を調整可能。無駄なストロークが無くなり作業効率がアップ。

フラット刃

切り口が平面になるフラット刃を採用。プラモデルのゲートカット作業に。

先端形状 詳細