

## ラウンドノーズプライヤー(丸ペンチ)

### 丸ペンチ(ラウンドノーズプライヤー)(NO.23)



先端断面図

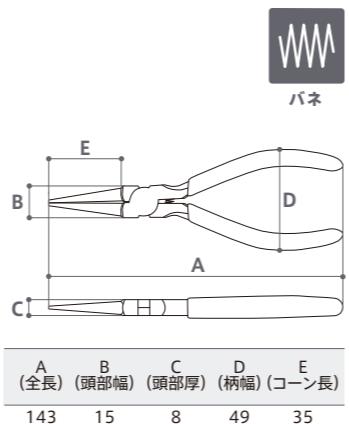
$\phi 1.5\text{mm}\pm 0.1\text{mm}$

品番	呼び寸	切断能力 (mm) なし	重量(g)	JAN (4952269)
MCR-145	145mm	—	80	401233

9ピン&Tピンの丸め加工に  
線材の丸め加工や貴金属製  
品の加工に。



滑りにくいゾルグリップ  
表面にザラつきがあり滑  
りにくい。力がダイレクト  
に伝わるグリップ。



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (コーン長)
143	15	8	49	35

### 先端形状 詳細



## ラウンドノーズプライヤー



先端断面図

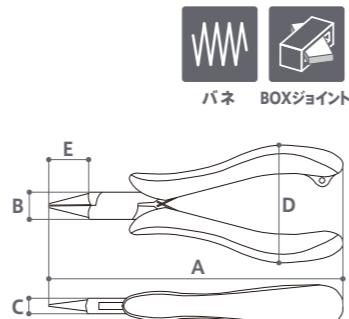
$\phi 0.9\text{mm}\pm 0.1\text{mm}$

品番	呼び寸	切断能力 (mm) なし	重量(g)	JAN (4952269)
TM-09	130mm	—	65	110302

ボックスジョイント構造  
ガタつきやねじれを抑制でき  
るボックスジョイント構造。  
(画像はTM-16)



ユニバーサルグリップ  
手に馴染む優しい握り  
心地を追求したグリッ  
プ形状。



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (コーン長)
128	12	7	52	19

### 先端形状 詳細



## フラッシュベンダー片丸タイプ(NO.19)



オススメ  
切断線材

アルミ線  
軟銅線

先端断面図

$\phi 1.0\text{mm}\pm 0.1\text{mm}$

品番	呼び寸	切断能力 (mm) アルミ線	軟銅線	真鍮線	重量(g)	JAN (4952269)
FB-140	140mm	$\phi 4.0$	$\phi 2.6$	$\phi 1.6$	60	110067

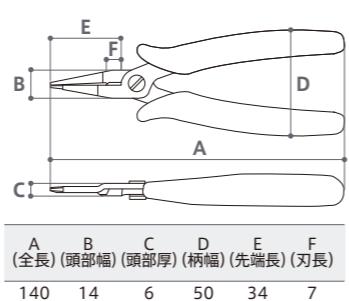
ブレずに丸め加工

片側が平らで線材がブ  
レにくいので、丸め加  
工が簡単にできます。



線材カットも

アルミ線 $\phi 4.0\text{mm}$ 、軟銅線  
 $\phi 2.6\text{mm}$ 、真鍮線 $\phi 1.6\text{mm}$   
対応の切断刃付き。



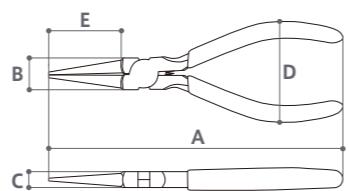
A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (刃長)
140	14	6	50	34	7

### 先端形状 詳細

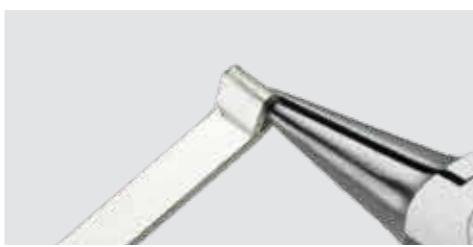
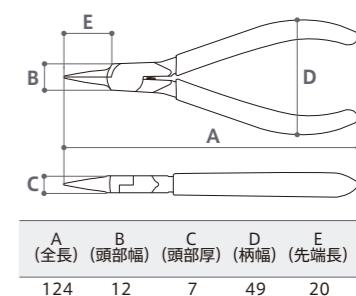


## エッティングベンダー

### エッティングベンダー(ショート細丸型)(NO.29)



品番	呼び寸	切断能力 (mm) なし	重量(g)	JAN (4952269)
MEB-125	125mm	—	70	113419

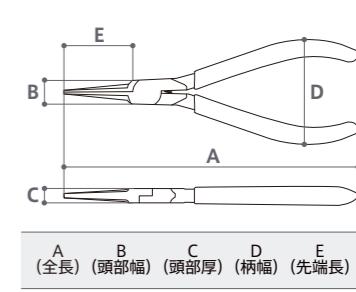


細丸型の先端  
丸める、つかむ、曲げる、ひねる。細丸型で細かいパーツの作業に最適。

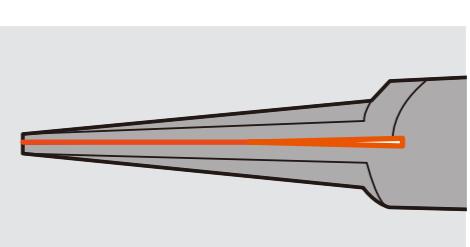
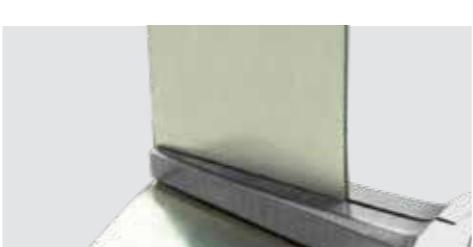
滑りにくいゾルグリップ  
表面にザラつきがあり滑りにくい。力がダイレクトに伝わるグリップ。

### 先端形状 詳細

### エッティングベンダー(ロング平型)(NO.30)



品番	呼び寸	切断能力 (mm) なし	重量(g)	JAN (4952269)
MEB-135	135mm	—	75	113426



### 長くて平型の先端

広い面をつかんだり、折り曲げ加工がしやすいロング平型の先端。

面(辺)でつかむことで広く均等につかめる  
面(辺)でつかむことにより板材を横に折る作業に最適。

### 先端形状 詳細