

ラウンドノーズプライヤー（丸ペンチ）

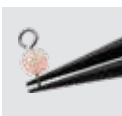
丸ペンチ（ラウンドノーズプライヤー）（NO.23）



先端断面図
Φ1.5mm±0.1mm

品番	呼び寸	切断能力 (mm)	重量 (g)	JAN (4952269)
MCR-145	145mm	なし	80	401233

9ピン&Tピンの丸め加工に
線材の丸め加工や貴金属製
品の加工に。



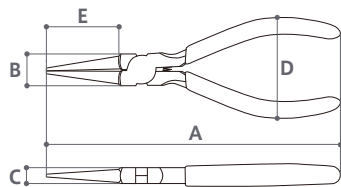
滑りにくいゾルグリップ
表面にザラつきがあり滑
りにくい。力がダイレクト
に伝わるグリップ。



先端形状
詳細



バネ



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (コーン長)
143	15	8	49	35

ラウンドノーズプライヤー



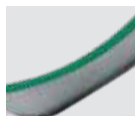
先端断面図
Φ0.9mm±0.1mm

品番	呼び寸	切断能力 (mm)	重量 (g)	JAN (4952269)
TM-09	130mm	なし	65	110302

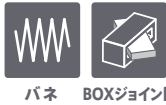
ボックスジョイント構造
ガタつきやねじれを抑制でき
るボックスジョイント構造。
(画像はTM-16)



ユニバーサルグリップ
手に馴染む優しい握り
心地を追求したグリップ
形状。

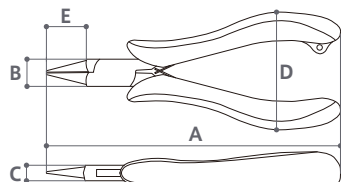


先端形状
詳細



バネ

BOXジョイント



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (コーン長)
128	12	7	52	19

フラッシュベンダー片丸タイプ（NO.19）



オススメ
切断線材

アルミ線

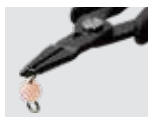
軟銅線



先端断面図
Φ1.0mm±0.1mm

品番	呼び寸	切断能力 (mm)	重量 (g)	JAN (4952269)
FB-140	140mm	アルミ線 Φ4.0 軟銅線 Φ2.6 真鍮線 Φ1.6	60	110067

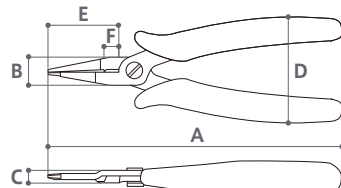
ブレずに丸め加工
片側が平らで線材がブレ
にくいので、丸め加工
が簡単にできます。



線材カットも
アルミ線Φ4.0mm、軟銅線
Φ2.6mm、真鍮線Φ1.6mm
対応の切断刃付き。



先端形状
詳細



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)	F (対長)
140	14	6	50	34	7

エッチングベンダー

エッチングベンダー（ショート細丸型）（NO.29）



品番	呼び寸	切断能力 (mm)	重量 (g)	JAN (4952269)
MEB-125	125mm	なし	70	113419

細丸型の先端

丸める、つかむ、曲げる、ひねる。細丸型で細かいパーツ
の作業に最適。

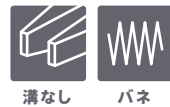
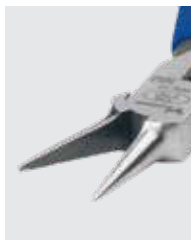


滑りにくいゾルグリップ

表面にザラつきがあり滑りにくい。
力がダイレクトに伝わるグリップ。

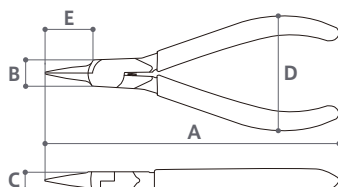


先端形状
詳細



溝なし

バネ



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)
124	12	7	49	20

エッチングベンダー（ロング平型）（NO.30）



品番	呼び寸	切断能力 (mm)	重量 (g)	JAN (4952269)
MEB-135	135mm	なし	75	113426

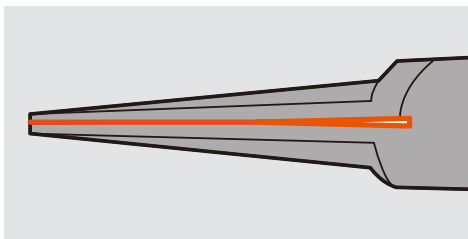
長くて平型の先端

広い面をつかんだり、折り曲げ加工がしやすいロング平
型の先端。

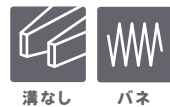
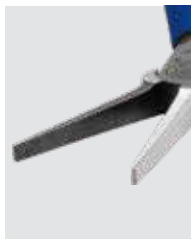


面（辺）でつかむので広く均等につかめる

面（辺）でつかむことにより板材を横に折る作業に最適。

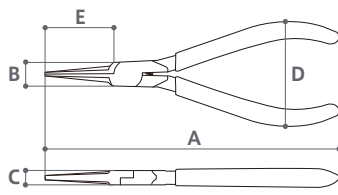


先端形状
詳細



溝なし

バネ



A (全長)	B (頭部幅)	C (頭部厚)	D (柄幅)	E (先端長)
136	12	7	48	32